



Automotive

Solutions de ponçage pour la réparation automobile



Carrosserie

1

**Processus de ponçage
pour la réparation
automobile**

à partir de
la page 12

Laquage

2

**Processus de ponçage
avant application de
l'apprêt**

à partir de
la page 18

3

**Processus de ponçage
après application de
l'apprêt**

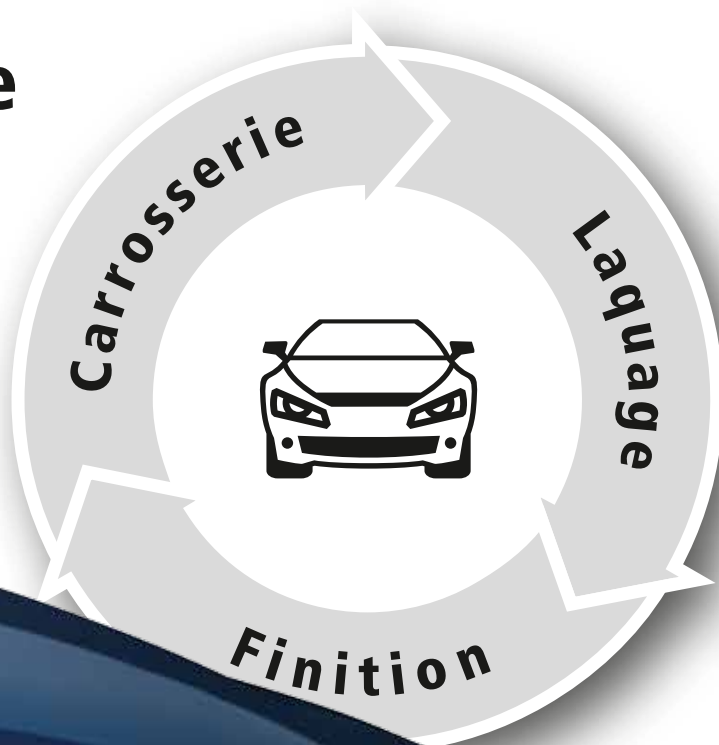
à partir de
la page 22

4

Spot Repair

à partir de
la page 26

paration automobile



Finition

5

Processus de ponçage pour les retouches de vernis et laques

Inclusions de poussière page 32
Coulures page 34
Peau d'orange page 36

6

Processus de lustrage pour une surface brillante

à partir de la page 40

Surface parfaite

- Solution efficace et rapide
- Excellente qualité
- Qualité de surface parfaite
- Processus de travail sûr
- Gain de coûts et de productivité



Solution siapro

1958 siapro –
pour vous. le PRO.

à partir de la page 48

sia Abrasives



sia Abrasives – Votre spécialiste en abrasifs

Notre passion : les solutions de ponçage professionnelles pour l'industrie et l'artisanat.

Nous proposons pour chaque matériau et chaque application de ponçage des processus de ponçage clairement définis permettant d'obtenir une surface parfaite.

Nous sommes un des plus grands fabricants d'abrasifs et nous développons et produisons à ce titre des produits dans une grande diversité de formes, de dimensions et de spécifications.

Notre objectif est de trouver pour vous la solution idéale pour des **surfaces parfaites**





Des solutions pour les professionnels

Efficacité et économie de coûts

- sia Abrasives propose des solutions de ponçage performantes pour toutes les branches de l'industrie.
- L'analyse complète des processus de ponçage permet de trouver une solution rapide et économique pour chaque application.
- Notre objectif prioritaire est l'optimisation de votre processus de travail.



Un partenaire compétent

Expérience et savoir-faire technique

- Des résultats de ponçage parfaits grâce à une assistance conseil de qualité par des professionnels pour des professionnels.
- Nos conseillers expérimentés trouveront la solution de ponçage la mieux adaptée à vos besoins.
- Près de chez vous. Présent dans plus de 80 pays.



Excellente qualité

Leader technologique innovant

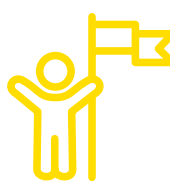
- Des procédés de fabrication innovants et des technologies de pointe garantissent une qualité très élevée.
- Niveau de qualité élevé et constant grâce à des process surveillés par ultrasons.
- Excellente fiabilité des produits grâce à des procédures de test standardisées.



Des surfaces parfaites

Finition par sia Abrasives

- Des surfaces parfaites améliorent la protection, le design, l'esthétique et les fonctionnalités.
- Nous vous aidons à obtenir la meilleure surface possible.
- Notre objectif : répondre à vos besoins et exigences.



Un spécialiste expérimenté

Bien rodé et reconnu

- Les abrasifs sont notre cœur de compétence.
- Nous proposons une gamme d'abrasifs complète pour chaque application de ponçage.
- Nous sommes un fabricant avec plus de 140 ans d'expérience !



En savoir plus

Expertise industrielle

En tant que leader mondial dans la fabrication d'abrasifs de grande qualité avec plus de 140 ans d'expérience et d'innovation dans le développement de produits, nous connaissons parfaitement les étapes du process de fabrication de nos clients et pouvons leur proposer une solution de ponçage appropriée pour chaque matériau.

sia Abrasives – Solutions abrasives parfaites

Des process simplifiés pour des qualités de surfaces optimales

Les éléments de carrosserie réclament des produits et processus de ponçage clairement définis, adaptés aux types de laque et de vernis utilisés. Notre objectif est de faciliter le travail de l'utilisateur et d'obtenir plus vite un finish parfait.

Réparation de véhicules (ART)



Traitement et réparation de carrosseries, laques et finitions (Automotive Refinishing Trade)

OEM



Constructeurs automobiles (Original Equipment Manufacturer)

Équipementiers



Fournisseurs de pièces pour l'industrie automobile (sous-traitants des constructeurs automobiles)



En savoir plus

Nos solutions



Améliorez votre process de ponçage

Optimisez la productivité et la rentabilité

Un traitement de qualité des panneaux latéraux, habillages, façades et rayonnages exige de l'expérience, la bonne technique et un système d'abrasifs parfaitement adapté.

Nous vous aidons à :

- Obtenir des qualités de surface constantes
- Accélérer les processus de fabrication
- Utiliser les abrasifs de façon optimale
- Améliorer la qualité des surfaces
- Réduire les durées d'immobilisation des machines

sia-abrasives.com



Suivez-nous





Recherche de produits
Automotive

1713 siawat
1913 siawat
1944 siaone
1948 siaflex
1950 siaspeed
1950 siaspeed à grains superfins
1958 siapro
2511 siabite
2824 siaflap siafix
4560 siabite
4570 siabite X
4961 sialoX
6120 siafleece speed
6300 siastrip
7240 siacarat
7241 siacarbon
7500 sianet CER
7900 sianet
7940 siaair
7979 siasponge flat
7983 siasponge flex
8913 siacut
Système de lustrage siachrome

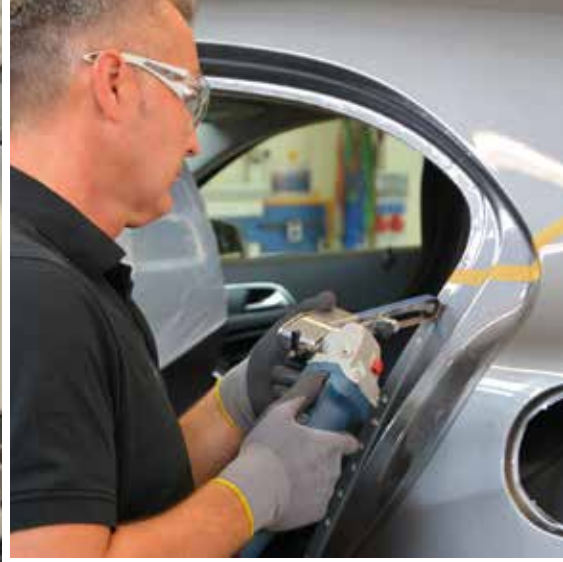
Page	Matériaux									Étapes d'utilisation						Applications		
	Peintures	Apprêts	Enduits gélifiés (gelcoats)	Primaires d'adhérence	Plastiques	Laques / vernis	Métaux	Mastic	Matériaux composites	Décapage	Élimination d'inégalités	Ponçage de mastic	Ponçage d'apprêt	Matage	Lustrage	Tronçonnage	Ponçage humide/à l'eau	Ponçage à sec
59	•	•		•	•	•		•		•	•			•			•	
59	•	•		•		•		•		•	•			•			•	
60	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•				•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•
61	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•					•
61	•		•		•	•							•					•
62	•	•		•	•	•		•		•	•	•	•					•
62	•						•			•								•
63	•			•			•			•								•
63	•		•	•			•			•								•
64	•		•	•			•			•								•
64	•		•	•			•			•								•
65	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•				•	•
65	•		•	•			•			•								•
66					•	•							•				•	
66				•	•	•	•	•			•						•	•
67	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•
67	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•
68	•		•		•	•							•				•	
68	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•	•				•	•
69	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•	•				•	•
69							•								•			•
70	•		•			•								•				



Formes de confection					Support							Type					Granulométrie	
Rouleaux	Feuilles	Coupes	Disques	Bandes étroites	Papier	Toile	Fibre	Abrasif réticulé	Toile sur mousse	Film	Abrasif non-tissé	Abrasif sur mousse	siasoft	siafast	plain	auto-agrippant	siafix	
•	•		•	•	•									•	•			Disponible en :
	•	•	•	•	•									•	•	•		80-2500
			•		•									•				60-2500
•	•		•		•								•	•				40 ; 60-240 ; 320 ; 400-500
•		•	•		•					•			•	•				jusqu'à 40 ; 60-800
•		•	•		•					•			•	•				40 ; 60-600
		•	•		•					•			•	•				800-1500
•			•	•		•								•			•	100-1000
			•			•											•	36 ; 50-120
			•			•											•	40 ; 60-80
			•				•											36 ; 50-120
			•				•											36 ; 60-80 ; 120
			•				•											24 ; 36 ; 60 ; 80 ; 120
•		•	•								•							coarse – microfine
			•								•						•	extra coarse
			•				•	•				•	•					500 ; 1000 ; 2000 ; 3000
			•				•	•					•					80 ; 120 ; 180 ; 240 ; 320 ; 500
•			•				•						•					80-240 ; 320 ; 400
•		•	•				•						•					80-240 ; 320 ; 400
		•	•				•	•					•					240 ; 360 ; 500-1000 ; 1500-2000 ; 3000-4000
		•	•							•			•					medium ; fine ; super/ultra/microfine
		•	•							•			•					medium ; fine ; super/ultra/microfine
																		30-60
																		Cut ; Finish ; Pearl ; Magic ; Platinum

Carrosserie





1

Processus de ponçage pour la réparation automobile

Solution système

Processus de ponçage pour la réparation automobile

1



1 Tronçonnage d'un élément de carrosserie



Ponçage mécanique

★★★★☆ 8913 siacut X-LOCK

- Tronçonner les éléments endommagés conformément aux consignes du constructeur
- Protéger les vitres et éléments de carrosserie adjacents contre les projections d'étincelles

2 Dépointage de points de soudure



Ponçage mécanique

Grain 36

★★★★★ 2511 siabite

- Dépointer les points de soudure avec une perceuse
- Dépointer les points de soudure avec une ponceuse lime aux endroits difficiles d'accès

Retrait de l'élément de carrosserie

6 Préparation de l'élément neuf



Ponçage mécanique

Grain 60

★★★★★ 6300 siastrip siafix
 ★★★★☆ 2511 siabite siafix
 ★★★☆☆ 2824 siaflap siafix

- Meuler les bords à souder de la pièce neuve
- **Conseil :** Pour un soudage parfait, il faut que le métal des surfaces à souder soit à nu et parfaitement homogène

7

Mise en place et soudage de l'élément neuf

8 Arasage des points de soudure



Ponçage mécanique

Grain 36

Ponçage plan

★★★★★ 4570 siabite X
 ★★★★☆ 4560 siabite X-LOCK
 ★★★☆☆ 4961 sialoX

- Araser les points de soudure avec une meuleuse d'angle et un plateau support rigide
- Poncer bien à plat avec une pression d'appui réduite pour éviter toute déformation de la tôle

Nettoyage

★★★★★ 6300 siastrip X-LOCK

Conseil d'expert :

N'utilisez jamais le même abrasif sur des surfaces métalliques différentes (p. ex. acier/aluminium > corrosion par contact)



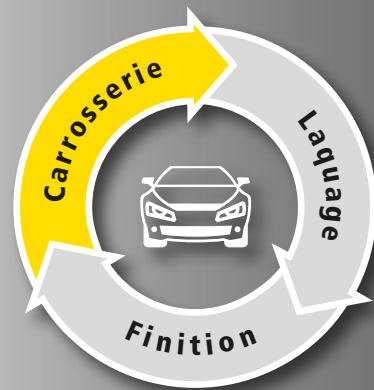
Conseil d'expert :

Le nouveau système de fixation X-LOCK des meuleuses d'angle permet de changer d'accessoire sans effort, en un seul clic

Les perforations de nos disques X-LOCK assurent une rétro-compatibilité totale et permettent donc une utilisation sur des meuleuses d'angle standards

X-LOCK





4 Ponçage plan des surfaces



Ponçage mécanique

Grain 36

- ★★★★★ 4570 siabite X
- ★★★★☆ 4560 siabite X-LOCK
- ★★★☆☆ 4961 sialoX



- ★★★★★ 2511 siabite siafix

- Aplanir les bords d'assemblage
- **Conseil** : Une vitesse de rotation réduite exclut tout risque de perce des surfaces

5 Dévernissage et nettoyage



Ponçage mécanique

Grain 60

- ★★★★★ 6300 siastrip
- ★★★★☆ 4570 siabite X
- ★★★☆☆ 4560 siabite X-LOCK



- Enlever les restes de colle au niveau des bords d'assemblage
- **Conseil** : siastrip permet de bien nettoyer sans enlever de la matière

- ★★★★★ 6300 siastrip siafix
- ★★★★☆ 2824 siaflip siafix
- ★★★☆☆ 6924 siamet siafix

9 Retouche des bords et arêtes



Ponçage mécanique

Grain 36

Ponçage plan

- ★★★★★ 2511 siabite siafix

Nettoyage

- ★★★★★ 6300 siastrip siafix
- ★★★★☆ 2824 siaflip siafix
- ★★★☆☆ 6924 siamet siafix

- Araser les cordons de soudure avec une mini-meuleuse d'angle
- Une vitesse de rotation de 12 000-18 000 tr/min permet une bonne maîtrise de l'outil

10 Élimination des inégalités par ponçage



Ponçage mécanique

Grain 80

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

- Vérifier l'état des surfaces
- Faire disparaître les inégalités sur la surface de réparation

Plateau support : dur / tendre
Course : 5 - 7 mm

La solution système intelligente pour une surface parfaite





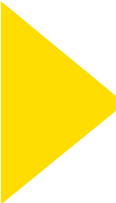


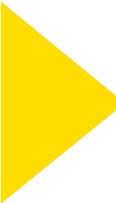















Produits

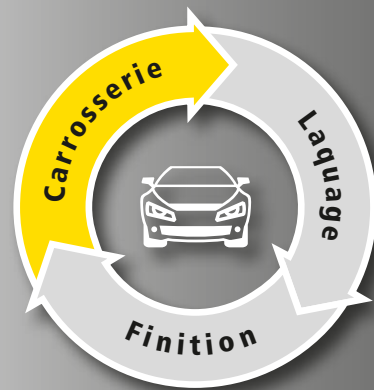
1

















































Processus de ponçage pour la réparation automobile



La solution de ponçage parfaite

		Ø 150 mm	
		Ø 115 mm	
		Ø 115 mm	
		Ø 115 mm	
		Ø 75 mm	
		Ø 50 mm	
		13 x 457 mm	



Best	Better	Good																										
Excellentes performances et qualité de surface, très longue durée de vie	Très bonnes performances et qualité de surface	Bonnes performances et qualité de surface																										
★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆																										
<p>1950 siaspeed (S Performance)</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>1546.3150.0080</td> <td>80</td> </tr> </table>	N° d'art.	Grain		1546.3150.0080	80	<p>1948 siaflex (S Performance)</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>1520.4046.0080</td> <td>80</td> </tr> </table>	N° d'art.	Grain		1520.4046.0080	80	<p>1944 siaone (15 trous)</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>7425.4595.0080</td> <td>80</td> </tr> </table>	N° d'art.	Grain		7425.4595.0080	80											
N° d'art.	Grain																											
1546.3150.0080	80																											
N° d'art.	Grain																											
1520.4046.0080	80																											
N° d'art.	Grain																											
7425.4595.0080	80																											
<p>4570 siabite X</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>1737.3366.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>1737.3366.0060</td> <td>60</td> </tr> </table>	N° d'art.	Grain		1737.3366.0036	36	1737.3366.0060	60	<p>4560 siabite X-LOCK</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>9569.8280.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>9569.8280.0060</td> <td>60</td> </tr> </table>	N° d'art.	Grain		9569.8280.0036	36	9569.8280.0060	60	<p>4961 sialoX</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>0222.1827.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>0222.1827.0060</td> <td>60</td> </tr> </table>	N° d'art.	Grain		0222.1827.0036	36	0222.1827.0060	60					
N° d'art.	Grain																											
1737.3366.0036	36																											
1737.3366.0060	60																											
N° d'art.	Grain																											
9569.8280.0036	36																											
9569.8280.0060	60																											
N° d'art.	Grain																											
0222.1827.0036	36																											
0222.1827.0060	60																											
<p>6300 siastrip X-LOCK</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>0423.4783.1721</td> <td>extra coarse</td> </tr> </table>	N° d'art.	Grain		0423.4783.1721	extra coarse	<p>8913 siacut X-LOCK Disque à tronçonner 1 mm</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>0020.8742.</td> <td>—</td> </tr> </table>	N° d'art.	Grain		0020.8742.	—																	
N° d'art.	Grain																											
0423.4783.1721	extra coarse																											
N° d'art.	Grain																											
0020.8742.	—																											
<p>2511 siabite siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>8734.9195.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>8734.9195.0060</td> <td>60</td> </tr> </table> <p>6300 siastrip siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>2242.7566.1721</td> <td>extra coarse</td> </tr> </table>	N° d'art.	Grain		8734.9195.0036	36	8734.9195.0060	60	N° d'art.	Grain		2242.7566.1721	extra coarse		<p>6924 siamet hd SCM siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>1073.9713.1923</td> <td>extra coarse</td> </tr> <tr> <td>1073.9713.2923</td> <td>coarse</td> </tr> </table>	N° d'art.	Grain		1073.9713.1923	extra coarse	1073.9713.2923	coarse							
N° d'art.	Grain																											
8734.9195.0036	36																											
8734.9195.0060	60																											
N° d'art.	Grain																											
2242.7566.1721	extra coarse																											
N° d'art.	Grain																											
1073.9713.1923	extra coarse																											
1073.9713.2923	coarse																											
<p>2511 siabite siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>8185.7250.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>8185.7250.0060</td> <td>60</td> </tr> </table> <p>6300 siastrip siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>1715.2309.1721</td> <td>extra coarse</td> </tr> </table>	N° d'art.	Grain		8185.7250.0036	36	8185.7250.0060	60	N° d'art.	Grain		1715.2309.1721	extra coarse	<p>2824 siaflap siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>0020.4323.</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>0020.4324.</td> <td>60</td> </tr> </table>	N° d'art.	Grain		0020.4323.	40	0020.4324.	60	<p>6924 siamet hd SCM siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>0546.3989.1923</td> <td>extra coarse</td> </tr> <tr> <td>0546.3989.2923</td> <td>coarse</td> </tr> </table>	N° d'art.	Grain		0546.3989.1923	extra coarse	0546.3989.2923	coarse
N° d'art.	Grain																											
8185.7250.0036	36																											
8185.7250.0060	60																											
N° d'art.	Grain																											
1715.2309.1721	extra coarse																											
N° d'art.	Grain																											
0020.4323.	40																											
0020.4324.	60																											
N° d'art.	Grain																											
0546.3989.1923	extra coarse																											
0546.3989.2923	coarse																											
<p>2511 siabite</p> <table border="0"> <tr> <td>N° d'art.</td> <td>Grain</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>3585.5015.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>3585.5015.0060</td> <td>60</td> </tr> </table>	N° d'art.	Grain		3585.5015.0036	36	3585.5015.0060	60																					
N° d'art.	Grain																											
3585.5015.0036	36																											
3585.5015.0060	60																											

Laquage





2 Processus de ponçage avant application de l'apprêt

3 Processus de ponçage après application de l'apprêt

4 Spot Repair

Solution système

Processus de ponçage avant application de l'apprêt



1 Nettoyage



Ponçage manuel

- Nettoyer et dégraisser la surface de réparation
- Vérifier l'état des pièces à laquer

2 Élimination des inégalités par ponçage



Ponçage mécanique Grain 120

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Plateau support : dur/tendre
Course : 5-7 mm

- Éliminer les inégalités par ponçage

8

Application du guide de ponçage noir

9 Ponçage intermédiaire de la surface mastiquée



Ponçage manuel Grain 180

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

- Poncer la surface mastiquée en croisant les passes

10

Application du guide de ponçage noir

11 Ponçage finition de la surface mastiquée



Ponçage mécanique Grain 240

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Plateau support : dur/tendre
Course : 5-7 mm

- Procéder au ponçage finition de la surface mastiquée
- Les rayures du ponçage manuel ne doivent plus être visibles

Conseil d'expert :

Pour poncer des formes concaves et convexes, utilisez des cales de ponçage sia aspirantes



Cale à poncer souple



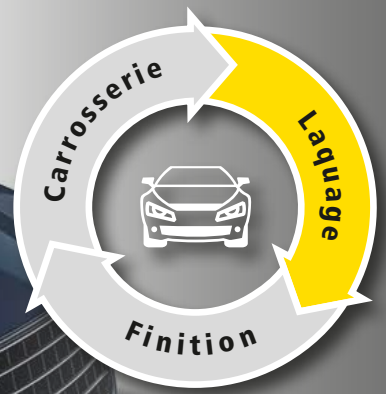
Conseil d'expert :

Pour poncer les revêtements durs de pièces traitées cataphorèse, utilisez des abrasifs diamantés



7241 siacarbon





3 Ponçage fin des bords



Ponçage mécanique Grain 180

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Plateau support : dur/tendre
Course : 5-7 mm

- Procéder au ponçage finition des bords
- Éliminer les petites imperfections directement avec un abrasif P180

4

Nettoyage

5

Application du mastic

6

Application du guide de ponçage noir

7 Ponçage plan de la surface mastiquée



Ponçage manuel Grain 120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

- Poncer le mastic durci en croisant les passes
- Utiliser une cale de ponçage aspirante

12 Ponçage léger de la zone apprêtée



Ponçage mécanique Grain 320

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Plateau support : dur/tendre
Course : 2,5-5 mm

- Poncer légèrement la zone apprêtée
- **Conseil :** Pour éviter toute perce de la surface, utilisez l'interface souple

13 Ponçage finition des bords et arêtes



Ponçage manuel Grain 400 / fine

- ★★★★★ 7983 siasponge flex*
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat*
- ★★★☆☆ 1950 siaspeed siasoft

- Fignoler le ponçage dans les endroits difficiles d'accès
- Le codage couleur exclut toute erreur d'utilisation

* fine 240-320

14

La solution système intelligente pour une surface parfaite



Avant



Après

Nettoyage

Produits

2

Processus de ponçage avant application de l'apprêt



La solution de ponçage parfaite



Ø 150 mm



70 x 125 mm

70 x 198 mm

70 x 400 mm

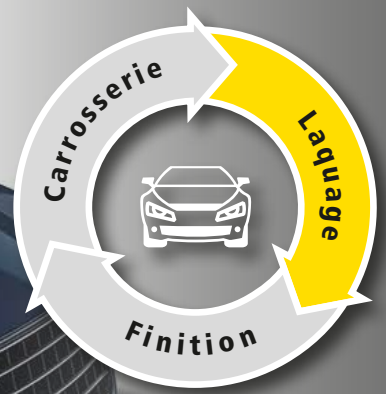
70 x 420 mm



98 x 120 mm

115 mm x 25 m

115 x 140 mm



Best	Better	Good
Excellentes performances et qualité de surface, très longue durée de vie	Très bonnes performances et qualité de surface	Bonnes performances et qualité de surface
★★★★★	★★★★☆	★★★★☆

1950 siaspeed (S Performance)

N° d'art.	Grain
8443.7842.0120	120
8443.7842.0180	180
8443.7842.0240	240
8443.7842.0320	320



1948 siaflex (S Performance)

N° d'art.	Grain
1520.4046.0120	120
1520.4046.0180	180
1520.4046.0240	240
1520.4046.0320	320



1944 siaone (15 trous)

N° d'art.	Grain
7425.4595.0120	120
7425.4595.0180	180
7425.4595.0240	240
7425.4595.0320	320



7900 sianet – Abrasif réticulé

N° d'art.	Grain
5869.7195.0120	120
5869.7195.0180	180
7443.0965.0120	120
7443.0965.0180	180
2274.3160.0120	120
2274.3160.0180	180



1950 siaspeed (multiperforation)

N° d'art.	Grain
9928.4817.0120	120
9928.4817.0180	180



1950 siaspeed (multiperforation)

N° d'art.	Grain
9347.4354.0120	120
9347.4354.0180	180



7983 siasponge flex

N° d'art.	Grain
0070.1247	fine



1950 siaspeed siasoft

N° d'art.	Grain
2237.4334.0400	400



7979 siasponge flat

N° d'art.	Grain
0070.1602	fine



Solution système

Processus de ponçage après application de l'apprêt



1

Application du guide de ponçage noir

2 Ponçage plan de l'apprêt



Ponçage manuel

Grain 240/320

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Poncer l'apprêt en croisant les passes
- Utiliser une cale de ponçage aspirante

3

3 Préponçage des bords et arêtes



Ponçage manuel

Grain 500/superfine

★★★★★ 7983 siasponge flex*
★★★★☆ 7979 siasponge flat*
★★★★☆ 1950 siaspeed siasoft

- Préponcer les endroits difficiles d'accès
- Le codage couleur exclut toute erreur d'utilisation

* superfine (500-600)

7

7 Ponçage fin et nettoyage



Ponçage mécanique

Grain ultrafine

★★★★★ 6120 siafleece speed

Plateau support : tendre, extra tendre
Course : 2,5-5 mm

- Pour les teintes critiques, comme le gris métallisé, poncer toute la surface apprêtée avec un disque en non-tissé
- Cela améliore le pouvoir garnissant et la brillance du vernis

8

8 Ponçage léger de la zone de raccord



Ponçage mécanique

Grain 800/1000

Ponçage plan

★★★★★ 1950 siaspeed
★★★★☆ 1948 siaflex

Matage

★★★★★ 7240 siacarat
★★★★☆ 7940 siaair

Plateau support : tendre, extra tendre
Course : 2,5-5 mm

Conseil d'expert :

Pour les teintes critiques, comme le gris métallisé, poncer toute la surface avec des disques non-tissés gris

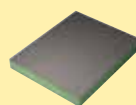


6120 siafleece speed



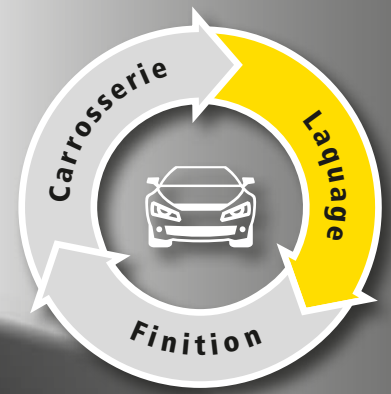
Conseil d'expert :

Les tampons en mousse sont très souples et épousent parfaitement la forme de la surface



7983 siasponge flex





5 Ponçage finition de l'apprêt



Ponçage mécanique
Grain 400

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Plateau support : tendre, extra tendre
Course : 2,5 - 5 mm

- Procéder au ponçage finition de l'apprêt
- Les rayures du ponçage manuel ne doivent plus être visibles
- L'utilisation d'une interface souple garantit un ponçage parfaitement homogène

6 Ponçage finition des bords et arêtes



Ponçage manuel
Grain 800

- ★★★★★ 7983 siasponge flex*
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat*
- ★★★☆☆ 1950 siaspeed siasoft

- Procéder au ponçage finition des endroits difficiles d'accès
- Le codage couleur exclut toute erreur d'utilisation

* ultrafine (800-1000)

9 Ponçage finition des bords et arêtes



Ponçage manuel
Grain 800

Ponçage plan

- ★★★★★ 1950 siaspeed siasoft
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat*

Matage

- ★★★★★ 7983 siasponge flex*
- ★★★★☆ 6120 siasflece speed

* microfine 1200-1500

- Effectuer un ponçage fin dans des zones difficiles d'accès
- Le codage couleur exclut toute erreur d'utilisation

10 Laquage



La solution système intelligente pour une surface parfaite















Produits

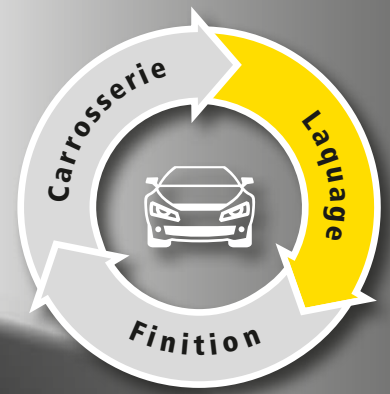
3














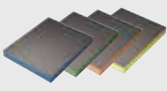
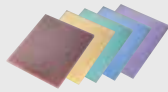


Processus de ponçage après application de l'apprêt



La solution de ponçage parfaite

		<p>Ø 150 mm</p>	
		<p>Ø 150 mm</p>	
		<p>70 x 125 mm 70 x 198 mm 70 x 400 mm</p>	
		<p>98 x 120 mm 115 mm x 25 m 115 x 140 mm 115 mm x 10 m 152 x 229 mm</p>	



Best	Better	Good																										
Excellentes performances et qualité de surface, très longue durée de vie	Très bonnes performances et qualité de surface	Bonnes performances et qualité de surface																										
★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆																										
<p>1950 siaspeed (S Performance)</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>8443.7842.0400</td><td>400</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	8443.7842.0400	400	<p>1948 siaflex (S Performance)</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>1520.4046.0400</td><td>400</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	1520.4046.0400	400	<p>1944 siaone (15 trous)</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>7425.4595.0400</td><td>400</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	7425.4595.0400	400														
N° d'art.	Grain																											
8443.7842.0400	400																											
N° d'art.	Grain																											
1520.4046.0400	400																											
N° d'art.	Grain																											
7425.4595.0400	400																											
<p>6120 siafleece speed</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>7866.2539.8715</td><td>ultrafine</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	7866.2539.8715	ultrafine																								
N° d'art.	Grain																											
7866.2539.8715	ultrafine																											
<p>1950 siaspeed (15 trous)</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>7546.2948.0800</td><td>800</td></tr> <tr><td>7546.2948.1000</td><td>1000</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	7546.2948.0800	800	7546.2948.1000	1000	<p>1948 siaflex (15 trous)</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>7498.8090.0800</td><td>800</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	7498.8090.0800	800																	
N° d'art.	Grain																											
7546.2948.0800	800																											
7546.2948.1000	1000																											
N° d'art.	Grain																											
7498.8090.0800	800																											
<p>7240 siacarat</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>9967.9911.1000</td><td>1000</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	9967.9911.1000	1000	<p>7940 siaair</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>5163.3687.0800</td><td>800</td></tr> <tr><td>5163.3687.1000</td><td>1000</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	5163.3687.0800	800	5163.3687.1000	1000																	
N° d'art.	Grain																											
9967.9911.1000	1000																											
N° d'art.	Grain																											
5163.3687.0800	800																											
5163.3687.1000	1000																											
<p>7900 sianet – Abrasif réticulé</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>5869.7195.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>5869.7195.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 125 mm</p> <table border="1"> <tr><td>7443.0965.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>7443.0965.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 198 mm</p> <table border="1"> <tr><td>2274.3160.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>2274.3160.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 420 mm</p>	N° d'art.	Grain	5869.7195.0240	240	5869.7195.0320	320	7443.0965.0240	240	7443.0965.0320	320	2274.3160.0240	240	2274.3160.0320	320	<p>1950 siaspeed (multiperforation)</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>9928.4817.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>9928.4817.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 125 mm</p> <p>1950 siaspeed (multiperforation)</p> <table border="1"> <tr><td>9347.4354.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>9347.4354.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 200 mm 70 x 400 mm</p>	N° d'art.	Grain	9928.4817.0240	240	9928.4817.0320	320	9347.4354.0240	240	9347.4354.0320	320			
N° d'art.	Grain																											
5869.7195.0240	240																											
5869.7195.0320	320																											
7443.0965.0240	240																											
7443.0965.0320	320																											
2274.3160.0240	240																											
2274.3160.0320	320																											
N° d'art.	Grain																											
9928.4817.0240	240																											
9928.4817.0320	320																											
9347.4354.0240	240																											
9347.4354.0320	320																											
<p>7983 siasponge flex</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>0070.1232</td><td>superfine</td></tr> <tr><td>0070.1243</td><td>ultrafine</td></tr> <tr><td>0070.0473</td><td>microfine</td></tr> </table>  <p>98 x 120 mm</p>	N° d'art.	Grain	0070.1232	superfine	0070.1243	ultrafine	0070.0473	microfine	<p>7979 siasponge flat</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>0070.1605</td><td>superfine</td></tr> <tr><td>0070.1606</td><td>ultrafine</td></tr> <tr><td>0070.1604</td><td>microfine</td></tr> </table>  <p>115 x 140 mm</p>	N° d'art.	Grain	0070.1605	superfine	0070.1606	ultrafine	0070.1604	microfine	<p>1950 siaspeed siasoft</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>2237.4334.0500</td><td>500</td></tr> <tr><td>2237.4334.0800</td><td>800</td></tr> </table>  <p>115 mm x 25 m</p> <p>6120 siafleece speed</p> <table border="1"> <tr><td>3144.5052.8715</td><td>ultrafine</td></tr> <tr><td>4132.9840.8715</td><td>ultrafine</td></tr> </table>  <p>115 mm x 10 m 152 x 229 mm</p>	N° d'art.	Grain	2237.4334.0500	500	2237.4334.0800	800	3144.5052.8715	ultrafine	4132.9840.8715	ultrafine
N° d'art.	Grain																											
0070.1232	superfine																											
0070.1243	ultrafine																											
0070.0473	microfine																											
N° d'art.	Grain																											
0070.1605	superfine																											
0070.1606	ultrafine																											
0070.1604	microfine																											
N° d'art.	Grain																											
2237.4334.0500	500																											
2237.4334.0800	800																											
3144.5052.8715	ultrafine																											
4132.9840.8715	ultrafine																											

Solution système Spot Repair



1 Nettoyage



- Nettoyer et dégraisser la surface à réparer
- Vérifier l'état de la pièce à laquer



Ponçage manuel

2 Élimination des inégalités par ponçage



- Éliminer par ponçage les inégalités sur la surface de réparation, les rayures et impacts de gravillons
- Veiller à limiter le plus possible la zone de réparation



Ponçage mécanique

Grain 180/240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

Plateau support : tendre
Course : 2,5 - 3 mm

Application de l'impression d'accrochage et du mastic

8 Ponçage léger de la zone apprêtée



- Poncer légèrement la zone apprêtée
- **Conseil :** Pour éviter toute perce de la surface, utilisez l'interface souple



Ponçage mécanique

Grain 320

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

Plateau support : tendre
Course : 2,5 - 3 mm

9 Ponçage fin des bords et arêtes



- Procéder à un ponçage léger
- Poncer légèrement les endroits difficiles d'accès
- Le codage couleur exclut toute erreur d'utilisation



Ponçage manuel

Grain 320/ fine

- ★★★★★ 7983 siasponge flex
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat
- ★★★★☆ 1950 siaspeed siasoft

Nettoyage

16 Ponçage finition des bords et arêtes



- Fignoler le ponçage dans les endroits difficiles d'accès
- Le codage couleur exclut toute erreur d'utilisation



Ponçage manuel

Grain 800

- ★★★★★ 7983 siasponge flex*
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat*
- ★★★★☆ 1950 siaspeed siasoft

* ultrafine

17 Ponçage léger de la zone de laquage



- Pour le dressage de la surface peinte, utiliser une interface souple
- **Conseil :** L'abrasif diamanté 7240 siacarat est idéal pour matifier des vernis durs et anti-rayures



Ponçage mécanique

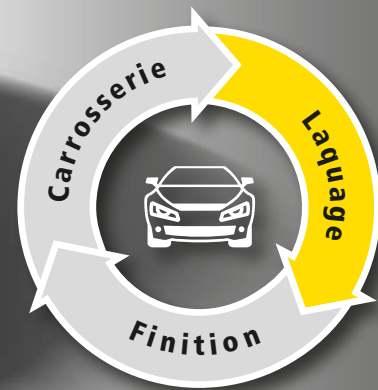
Grain 800/1000

Ponçage plan (à sec)
★★★★★ 1950 siaspeed

Matage (à l'eau)

- ★★★★★ 7240 siacarat
- ★★★★☆ 7940 siaair

Plateau support : tendre
Course : 2,5 - 3 mm



Application du guide de ponçage noir

4 **5 Ponçage plan de la surface mastiquée**



Ponçage manuel
Grain 180/240

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Procéder au ponçage plan du mastic avec une cale de ponçage
- Utiliser un aspirateur

Application du guide de ponçage noir

6 **7 Ponçage finition de la surface mastiquée**



Ponçage mécanique
Grain 320

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Procéder au ponçage finition de la surface mastiquée
- Les rayures du ponçage manuel ne doivent plus être visibles

Plateau support : tendre
Course : 2,5-3 mm

Application de l'impression d'accrochage et de l'apprêt

11 **12 Ponçage plan de l'apprêt**



Ponçage manuel
Grain 320

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Procéder au ponçage plan de l'apprêt avec une cale de ponçage
- Utiliser un aspirateur

Application du guide de ponçage noir

14 **15 Ponçage finition de l'apprêt**



Ponçage mécanique
Grain 400

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Procéder au ponçage fin de l'apprêt
- Les rayures du ponçage manuel ne doivent plus être visibles
- L'utilisation d'une interface souple garantit un ponçage parfaitement homogène

Plateau support : tendre
Course : 2,5-3 mm

18 **Ponçage finition de la zone de raccord**



Ponçage mécanique
Grain 3000

Ponçage finition (à l'eau)
★★★★★ 7240 siacarat
★★★★☆ 7940 siaair

- Humidifier les abrasifs sur mousse avant leur utilisation
- **Conseil** : L'abrasif diamanté 7240 siacarat est idéal pour les vernis durs et anti-rayures

Plateau support : tendre
Course : 2,5-3 mm

Pour une surface parfaite



Avant



Après

Produits

Spot Repair**La solution de ponçage parfaite**

Ø 80 mm



Ø 77 mm



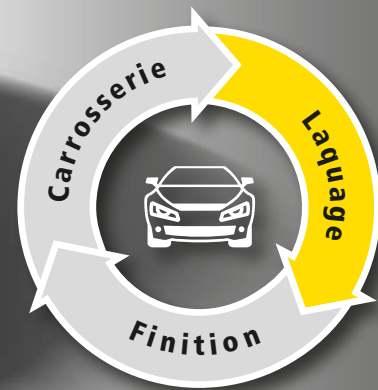
70 x 125 mm



98 x 120 mm

115 mm x 25 m

115 x 140 mm



Best

Excellentes performances et qualité de surface, très longue durée de vie



7240 siacarat

N° d'art.	Grain
8451.8686.1000	1000
8451.8686.3000	3000



Better

Très bonnes performances et qualité de surface



7940 siaair

N° d'art.	Grain
3647.2462.1000	1000
3647.2462.3000	3000



Good

Bonnes performances et qualité de surface



1950 siaspeed (6 trous)

N° d'art.	Grain
1270.8925.0180	180
1270.8925.0240	240
1270.8925.0320	320
1270.8925.0500	500
1270.8925.0800	800



7900 sianet – Abrasif réticulé

N° d'art.	Grain
5869.7195.0180	180
5869.7195.0240	240
5869.7195.0320	320



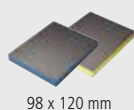
1950 siaspeed (multiperforation)

N° d'art.	Grain
9928.4817.0180	180
9928.4817.0240	240
9928.4817.0320	320



7983 siasponge flex

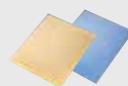
N° d'art.	Grain
0070.1247	fine
0070.1243	ultrafine



98 x 120 mm

7979 siasponge flat

N° d'art.	Grain
0070.1602	fine
0070.1606	ultrafine



115 x 140 mm

1950 siaspeed siasoft

N° d'art.	Grain
2237.4334.0320	320
2237.4334.0800	800



115 mm x 25 m

Finition





5 **Processus de ponçage pour les retouches de vernis et laques**

Inclusions de poussière
Coulures
Peau d'orange

6 **Processus de lustrage**

Nouveau vernis + vernis standard
Vernis ancien + vernis céramique

Solution système

Processus de ponçage pour les retouches de vernis et laques

5



1 Nettoyage



Ponçage manuel

siachrome Magic
Chiffon microfibre jaune

- Nettoyer les petites imperfections avec un chiffon microfibre jaune et du siachrome Magic

2 Enlèvement des inclusions



Ponçage mécanique Grain 2000

★★★★☆ 1913 siawat
★★★★☆ 1713 siawat



Ponçage manuel Grain 2000

★★★★☆ 1913 siawat
★★★★☆ 1713 siawat

- Enlever les inclusions de poussières avec un Finiblock ou un bloc de ponçage pour marguerites abrasives
- Un nettoyage intermédiaire avec un chiffon microfibre jaune et du siachrome Magic empêche la formation de rayures

Conseil d'expert :

Pour poncer des vernis durs et antirayures, utilisez des abrasifs diamantés



7240 siacarat



Conseil d'expert :

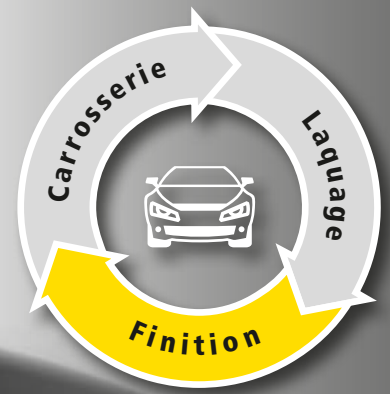
Veillez à limiter le plus possible la zone de réparation

Un bon nettoyage entre chaque étape de ponçage empêche la formation de rayures



Voir page 56





3 Affinage et égalisation



Ponçage mécanique
Grain 3000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Plateau support : tendre, extra tendre

Course : 2,5 - 3 mm

- Affiner la surface en procédant à un ponçage humide avec une ponceuse excentrique
- La couche de mousse de l'abrasif assure une répartition uniforme de la pression et permet une égalisation parfaite du vernis

4 Lustrage



Nouveau vernis
Vernis standard
À partir de la page 40

Vernis ancien
Vernis céramique
À partir de la page 42

La solution système intelligente pour une surface parfaite



Avant



Après (résultat de ponçage après l'étape 3)

Solution système

Processus de ponçage pour les retouches de vernis et laques

5



1 Nettoyage



Ponçage manuel

siachrome Magic
Chiffon microfibre jaune

- Nettoyer les petites imperfections avec un chiffon microfibre jaune et du siachrome Magic

2 Ponçage des coulures



Ponçage manuel Grain 1200

★★★★☆ 1913 siawat
★★★★☆ 1713 siawat

- Poncer les coulures avec une cale de ponçage dure
- Le vernis doit être bien sec

5 Lustrage



**Nouveau vernis
Vernis standard**
À partir de la page 40

**Vernis ancien
Vernis céramique**
À partir de la page 42

Conseil d'expert :

Les coulures doivent avoir durci. Pour un ponçage optimal, utilisez une cale de ponçage dure.



Cale de ponçage :
voir les accessoires, page 56



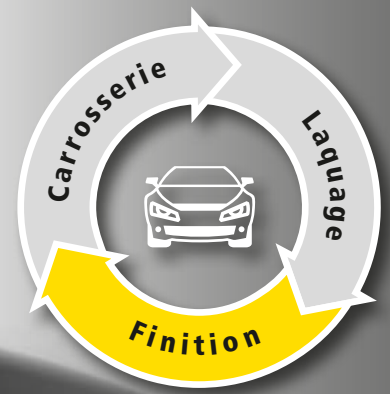
Conseil d'expert :

Pour protéger l'outil de l'humidité, utilisez une interface de protection



Interface de protection :
voir les accessoires, page 57





3 Affinage et égalisation



Ponçage mécanique Grain 2000

- ★★★★★ 7240 siacarat
- ★★★★☆ 7940 siaair

Plateau support : tendre, extra tendre
Course : 2,5-3 mm

- Affiner la surface en procédant à un ponçage humide avec une ponceuse excentrique
- Les rayures du ponçage manuel ne doivent plus être visibles

4 Ponçage finition



Ponçage mécanique Grain 3000

- ★★★★★ 7240 siacarat
- ★★★★☆ 7940 siaair

Plateau support : tendre, extra tendre
Course : 2,5-3 mm

- Poncer à nouveau toute la surface
- La couche de mousse de l'abrasif assure une répartition uniforme de la pression et permet une égalisation parfaite de la surface

La solution système intelligente pour une surface parfaite



Avant



Après (résultat de ponçage après l'étape 4)

Solution système

Processus de ponçage pour les retouches de vernis et laques

5



1 Nettoyage



Ponçage manuel

siachrome Magic
Chiffon microfibre jaune

- Nettoyer les petites imperfections avec un chiffon microfibre jaune et du siachrome Magic

2 Élimination d'une peau d'orange



Ponçage mécanique

Grain 1200

★★★★★ 1950 siaspeed

Plateau support : tendre, extra tendre
Course : 2,5 - 3 mm

- Poncer à sec la peau d'orange avec une ponceuse excentrique
- L'utilisation d'une interface souple permet d'obtenir une surface homogène et prolonge la durée de vie

5 Lustrage



Nouveau vernis
Vernis standard
À partir de la page 40

Vernis ancien
Vernis céramique
À partir de la page 42

Conseil d'expert :

Pour poncer des vernis durs et antirayures, utilisez des abrasifs diamantés



7240 siacarat



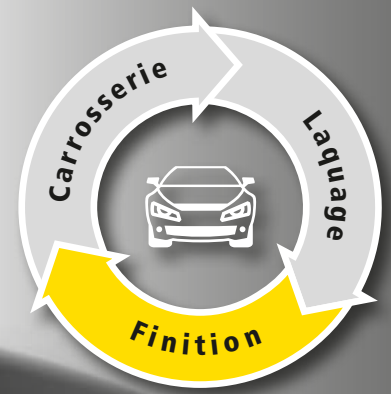
Conseil d'expert :

Pour protéger l'outil de l'humidité, utilisez une interface de protection



Interface de protection :
voir les accessoires, page 57





3 Affinage et égalisation



Ponçage mécanique Grain 2000

- ★★★★★ 7240 siacarat
- ★★★★☆ 7940 siaair

Plateau support : tendre, extra tendre
Course : 2,5-3 mm

- Affiner la surface en procédant à un ponçage humide avec une ponceuse excentrique
- Protéger l'outil de l'humidité en utilisant une interface de protection

4 Ponçage finition



Ponçage mécanique Grain 3000

- ★★★★★ 7240 siacarat
- ★★★★☆ 7940 siaair

Plateau support : tendre, extra tendre
Course : 2,5-3 mm

- Poncer à nouveau toute la surface
- La couche de mousse de l'abrasif assure une répartition uniforme de la pression et permet une égalisation parfaite du vernis

La solution système intelligente pour une surface parfaite



Avant



Après (résultat de ponçage après l'étape 4)

Processus de ponçage pour les retouches de vernis et laques



La solution de ponçage parfaite



Ø 150 mm



Ø 80 mm



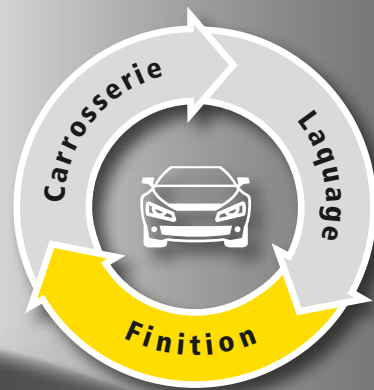
Ø 37 mm










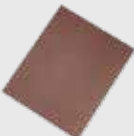





230 x 280 mm



380 x 380 mm



Best	Better	Good												
Excellentes performances et qualité de surface, très longue durée de vie	Très bonnes performances et qualité de surface	Bonnes performances et qualité de surface												
★★★★★	★★★★☆	★★★★☆												
<p>1950 siaspeed (15 trous)</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>7546.2948.1200</td><td>1200</td></tr> <tr><td>7546.2948.1500</td><td>1500</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	7546.2948.1200	1200	7546.2948.1500	1500	<p>7940 siaair</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>5163.3687.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>5163.3687.3000</td><td>3000</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	5163.3687.2000	2000	5163.3687.3000	3000	
N° d'art.	Grain													
7546.2948.1200	1200													
7546.2948.1500	1500													
N° d'art.	Grain													
5163.3687.2000	2000													
5163.3687.3000	3000													
<p>7240 siacarat</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>9967.9911.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>9967.9911.3000</td><td>3000</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	9967.9911.2000	2000	9967.9911.3000	3000								
N° d'art.	Grain													
9967.9911.2000	2000													
9967.9911.3000	3000													
<p>1950 siaspeed</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>5816.8425.1500</td><td>1500</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	5816.8425.1500	1500	<p>7940 siaair</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>3647.2462.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>3647.2462.3000</td><td>3000</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	3647.2462.2000	2000	3647.2462.3000	3000			
N° d'art.	Grain													
5816.8425.1500	1500													
N° d'art.	Grain													
3647.2462.2000	2000													
3647.2462.3000	3000													
<p>7240 siacarat</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>8451.8686.3000</td><td>3000</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	8451.8686.3000	3000										
N° d'art.	Grain													
8451.8686.3000	3000													
<p>1913 siawat siafast</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>4269.7970.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>4269.7970.2500</td><td>2500</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	4269.7970.2000	2000	4269.7970.2500	2500	<p>1713 siawat siafast</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>9899.0311.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>9899.0311.2500</td><td>2500</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	9899.0311.2000	2000	9899.0311.2500	2500	
N° d'art.	Grain													
4269.7970.2000	2000													
4269.7970.2500	2500													
N° d'art.	Grain													
9899.0311.2000	2000													
9899.0311.2500	2500													
<p>1913 siawat auto-adhésif</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>9251.0230.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>9251.0230.2500</td><td>2500</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	9251.0230.2000	2000	9251.0230.2500	2500								
N° d'art.	Grain													
9251.0230.2000	2000													
9251.0230.2500	2500													
<p>1913 siawat</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>3100.3713.1200</td><td>1200</td></tr> <tr><td>3100.3713.1500</td><td>1500</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	3100.3713.1200	1200	3100.3713.1500	1500	<p>1713 siawat</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Grain</td></tr> <tr><td>8729.6054.1200</td><td>1200</td></tr> <tr><td>8729.6054.1500</td><td>1500</td></tr> </table> 	N° d'art.	Grain	8729.6054.1200	1200	8729.6054.1500	1500	
N° d'art.	Grain													
3100.3713.1200	1200													
3100.3713.1500	1500													
N° d'art.	Grain													
8729.6054.1200	1200													
8729.6054.1500	1500													
<p>siachrome Magic</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td><td>Contenu</td></tr> <tr><td>0020.6666</td><td>0,5 l</td></tr> </table> 	N° d'art.	Contenu	0020.6666	0,5 l										
N° d'art.	Contenu													
0020.6666	0,5 l													
<p>Chiffon microfibre</p> <table border="1"> <tr><td>N° d'art.</td></tr> <tr><td>0020.3185</td></tr> </table> 	N° d'art.	0020.3185												
N° d'art.														
0020.3185														

Solution système

Processus de lustrage pour nouveau vernis et vernis standard



1 Élimination des rayures de ponçage



Ponçage mécanique (rotation)

siachrome Cut
Tampon de lustrage jaune

- Lustrer la surface avec une polisseuse rotative
- **Conseil** : Commencer avec une petite vitesse et accélérer ensuite progressivement jusqu'à maximum 2 000 tr/min
- Réduire la pression pendant le lustrage

2 Nettoyage



Ponçage manuel

siachrome Magic
Chiffon microfibre jaune

- Nettoyer la surface après le lustrage
- **Conseil** : Pour un nettoyage parfait de toutes les surfaces lisses et polies, utilisez du liquide de nettoyage siachrome Magic

Conseil d'expert :

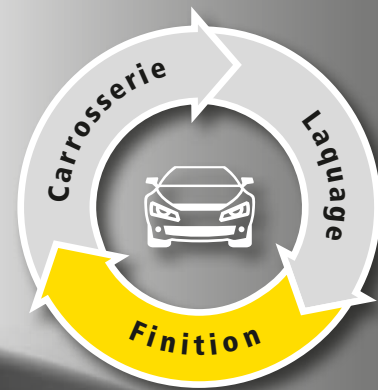
Veillez à ce que les tampons restent propres, un tampon sale raye la surface. Nettoyez les tampons avec de l'eau après les avoir utilisés.



Conseil d'expert :

Pour obtenir des résultats parfaits, utilisez la combinaison tampon-pâte à polir recommandée





3 Enlèvement d'hologrammes



Ponçage mécanique (ponceuse rotative/ excentrique)

siachrome Finish
Tampon de lustrage noir

Plateau support : tendre
Course : 12 - 15 mm

- Faire disparaître les micro-rayures, voiles et hologrammes avec une ponceuse rotative ou excentrique
- **Conseil** : Les meilleurs résultats sont obtenus avec une course de 12-15 mm

4 Nettoyage



Ponçage manuel

siachrome Magic
Chiffon microfibre noir

- L'utilisation d'un chiffon microfibre premium prévient toute formation de micro-rayures et d'hologrammes

La solution système intelligente pour une surface parfaite



Avant



Après

Solution système

Processus de lustrage pour vernis anciens et vernis céramiques



1 Élimination des rayures de ponçage



Ponçage mécanique (rotation)

siachrome Cut
Tampon peau de mouton
Tampon de lustrage marron

- Lustrer la surface avec une polisseuse rotative
- **Conseil** : Commencer avec une petite vitesse et accélérer ensuite progressivement jusqu'à maximum 2 000 tr/min
- Réduire la pression pendant le lustrage

2 Nettoyage



Ponçage manuel

siachrome Magic
Chiffon microfibre jaune

- Nettoyer la surface après le lustrage
- **Conseil** : Pour un nettoyage parfait de toutes les surfaces lisses et polies, utilisez du liquide de nettoyage siachrome Magic

5 Traitement de protection



Ponçage mécanique (ponceuse rotative/excentrique)

★★★★★ siachrome Platinum
Tampon de lustrage noir



Ponçage manuel

★★★★☆ siachrome Pearl
Puck d'application blanc

- L'enduit de protection doit être appliqué sur du vernis exempt de salissures et de résidus de produit de lavage
- Assure une protection durable de tous les vernis automobiles

Conseil d'expert :

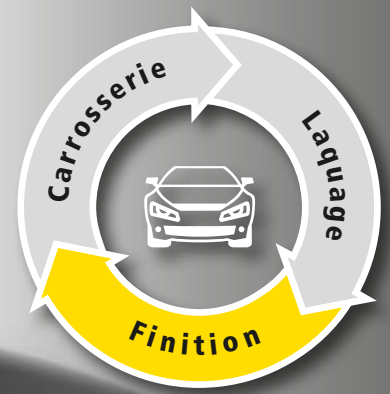
Veillez à ce que les tampons restent propres, un tampon sale raye la surface. Nettoyez les tampons avec de l'eau après les avoir utilisés.



Conseil d'expert :

Pour obtenir des résultats parfaits, utilisez la combinaison tampon-pâte à polir recommandée





3 Enlèvement d'hologrammes



Ponçage mécanique (ponceuse rotative/ excentrique)

siachrome Finish
Tampon de lustrage noir

Plateau support : tendre, extra tendre
Course : 12 - 15 mm

- Faire disparaître les micro-rayures, voiles et hologrammes avec une ponceuse rotative ou excentrique
- **Conseil** : Les meilleurs résultats sont obtenus avec une course de 12-15 mm

4 Nettoyage



Ponçage manuel

siachrome Magic
Chiffon microfibre noir

- L'utilisation d'un chiffon microfibre premium prévient toute formation de micro-rayures et d'hologrammes

La solution système intelligente pour une surface parfaite



Avant



Après

Processus de lustrage pour des surfaces brillantes



1. Élimination des rayures de ponçage

Voir pages 40/42

siachrome Cut

Polish anti-rayures ultra-efficace

N° d'art.	Poids
0020.6663	1 kg



2. Enlèvement d'hologrammes

Voir pages 41/43

siachrome Finish

N° d'art.	Poids
0020.6664	1 kg



3. Traitement de protection

Voir page 42

siachrome Pearl

N° d'art.	Contenu
0020.6667	1 l

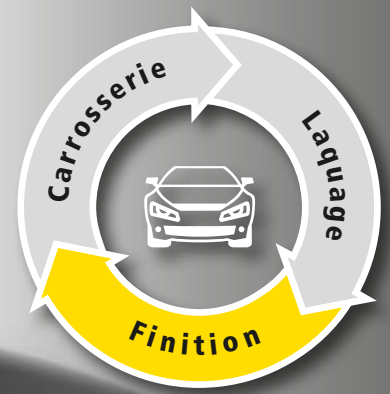


siachrome Platinum

Enduit protecteur de qualité premium

N° d'art.	Contenu
0020.6665	0,2 l





Tampon peau de mouton

Ravivage des vernis anciens et vernis céramiques

N° d'art.	Type
0020.6674	Ø 135 mm
0020.6673	Ø 85 mm



Tampon de lustrage marron

Ravivage des vernis anciens et vernis céramiques

N° d'art.	Type : extra dur
0020.9405	Ø 145 mm
0020.9404	Ø 85 mm



Tampon de lustrage jaune

Ravivage des vernis nouveaux et vernis standards

N° d'art.	Type : dur
0020.6671	Ø 145 mm
0020.6672	Ø 85 mm



Tampon de lustrage noir

Pour faire disparaître les hologrammes

N° d'art.	Type : souple
0020.6676	Ø 145 mm
0020.6675	Ø 85 mm



Tampon de lustrage noir

Pour protéger les surfaces avec une ponceuse

N° d'art.	Type : souple
0020.6676	Ø 145 mm
0020.6675	Ø 85 mm



Puck d'application (ergonomique)

Pour lustrer ou appliquer un enduit protecteur à la main

N° d'art.	Type
0020.6668	Ø 130 mm



siachrome Magic

Nettoyant super puissant

N° d'art.	Contenu
0020.6666	0,5 l



Chiffon microfibre

Pour nettoyer les surfaces

N° d'art.	Dimensions
0020.3185	380 x 380 mm



siachrome Magic

Nettoyant super puissant

N° d'art.	Contenu
0020.6666	0,5 l



Chiffon Premium

Pour nettoyer tout en douceur les surfaces vernies

N° d'art.	Dimensions
0020.6670	400 x 400 mm



Chiffon Premium

Pour nettoyer tout en douceur les surfaces vernies

N° d'art.	Dimensions
0020.6670	400 x 400 mm



Solution siapro





**1958 siapro –
pour vous. le PRO.**

Solution de ponçage
**1958 siapro –
 pour vous. le PRO.**





Dressage du mastic

Application guide de ponçage noir



100



Affinage du mastic

Application guide de ponçage noir



200



Ponçage finition de l'apprêt

Application guide de ponçage noir



400



Matage



800

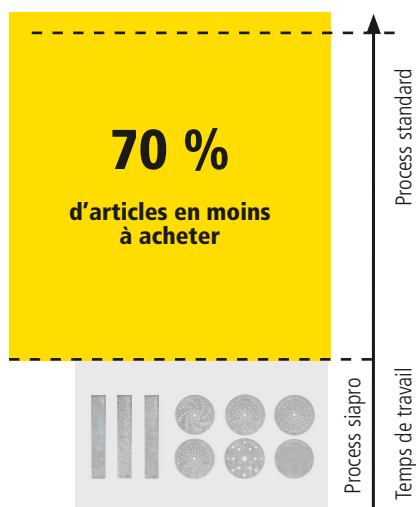


1000

pour vous. le PRO.



siapro – pour les peintres carrossiers



70 % d'articles en moins à acheter

Stockage réduit et procédure de commande simplifiée avec seulement 9 articles.

La solution de ponçage parfaite

Best

Excellentes performances et qualité de surface, très longue durée de vie



1958 siapro (S Performance)

N° d'art.	Grain
1736.2582.0100	100
8633.7741.0200	200
8633.7741.0300	300
8633.7741.0400	400



1958 siaspeed (15 trous)

N° d'art.	Grain
7714.6626.0800	800



1958 siapro

N° d'art.	Grain
5404.1437.1000	1000



1958 siapro (multiperforation)

N° d'art.	Grain
9515.8032.0100	100
9515.8032.0200	200
9515.8032.0300	300





Ø 150 mm




Ø 150 mm




70 x 400 mm
(perforation pour feuilles de 70 x 200 mm)

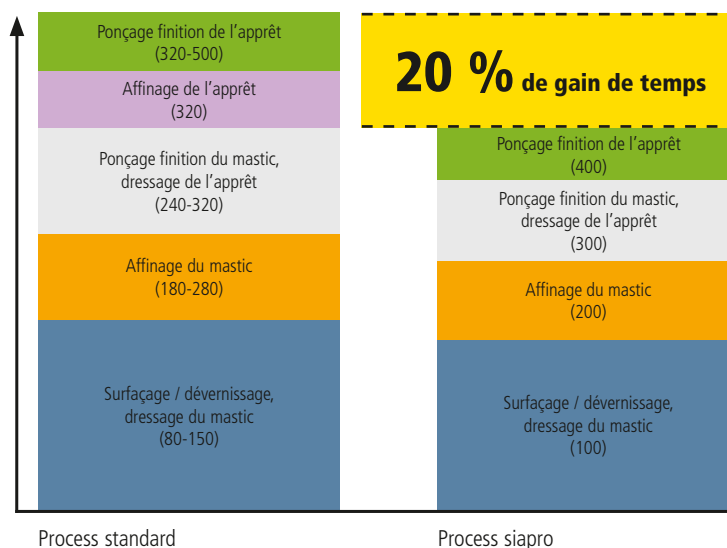


Résultat sûr à 100 %

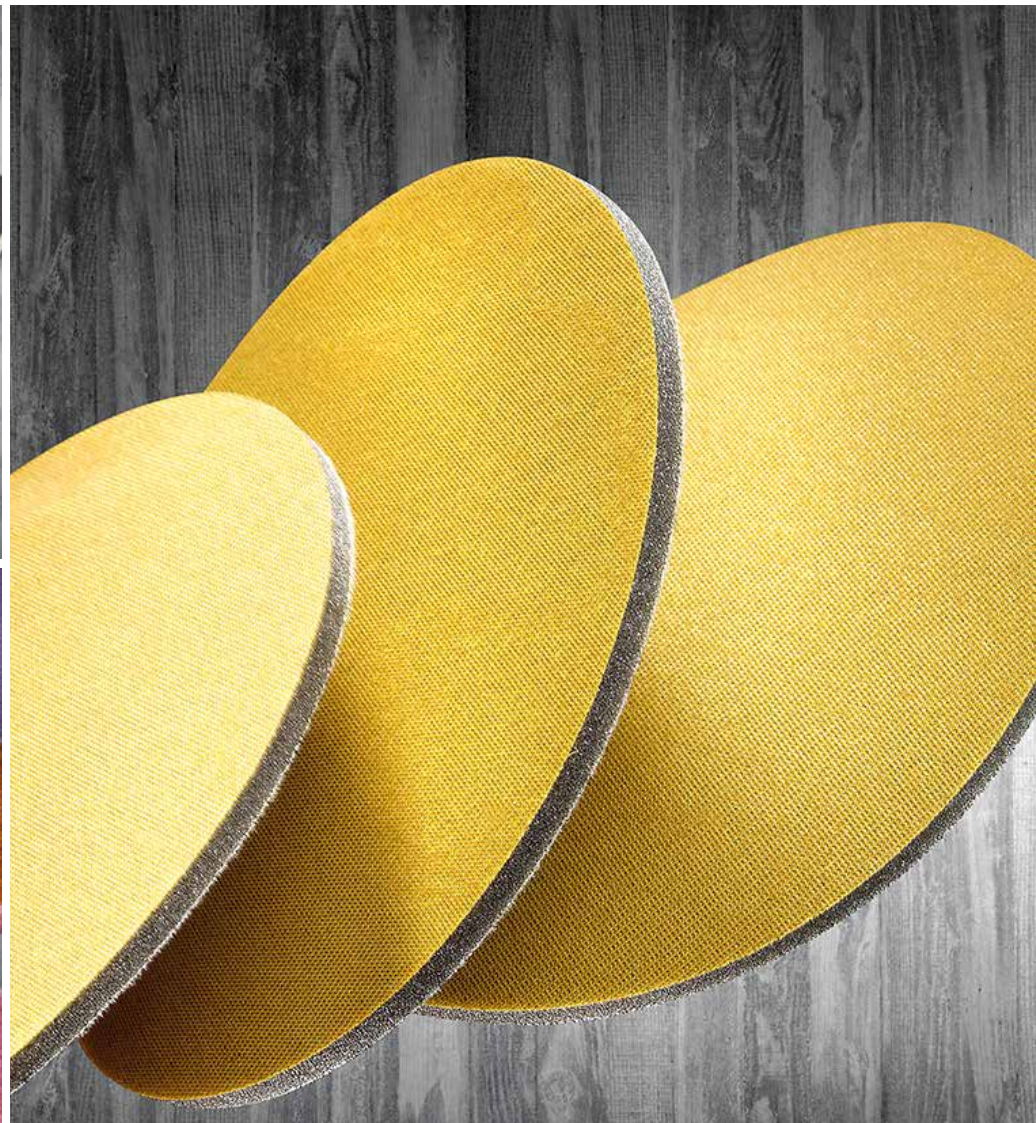
Des résultats parfaits grâce à des granulométries optimisées et faciles à comprendre.

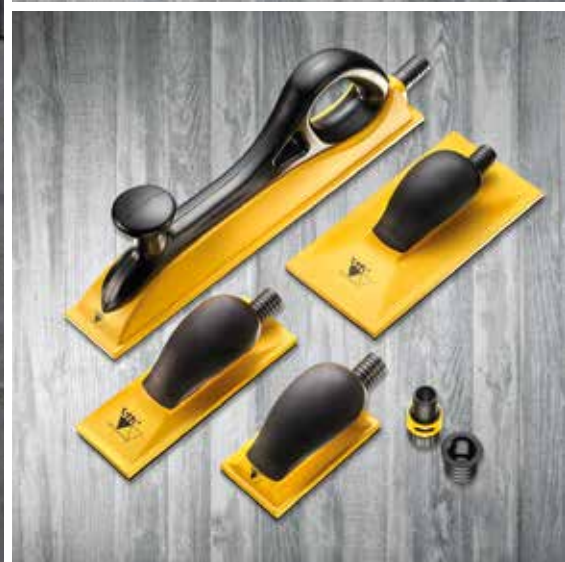
20 % de gain de temps

Travail plus rapide grâce à une étape en moins et une qualité de grain optimisée.



Produits





Accessoires

Abrasifs

Plateaux supports pour ponceuses excentriques

 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 150 mm 103 trous, extra souple Fixation : 5/16" ; M8</p>	 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 125 mm 54 trous, souple Fixation : 5/16"</p>
 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 150 mm 103 trous, souple Fixation : 5/16" ; M8</p>	 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 125 mm 54 trous, dur Fixation : 5/16"</p>
 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 150 mm 103 trous, dur Fixation : 5/16" ; M8</p>	 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 125 mm sans trou, souple Fixation : 5/16"</p>
 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 150 mm 54 trous, souple Fixation : 5/16"</p>	 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 125 mm sans trou, dur Fixation : 5/16"</p>
 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 150 mm 54 trous, dur Fixation : 5/16"</p>	 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 125 mm 8 trous, extra souple Fixation : 5/16"</p>
 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 150 mm 15 trous, souple Fixation : 5/16"</p>	 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 125 mm 8 trous, dur Fixation : 5/16"</p>
 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 150 mm sans trou, dur Fixation : 5/16"</p>	
 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 150 mm sans trou, souple Fixation : 5/16"</p>	
 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 150 mm sans trou, dur Fixation : 5/16"</p>	
 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 150 mm sans trou, souple Fixation : 5/16"</p>	
 <p>Plateau support pour ponceuse excentrique Ø 200 mm 9 trous / multiperforation, souple</p>	

Plateaux supports pour ponceuses excentriques (Spot Repair)



Plateau support pour ponceuse excentrique
 Ø 76 mm
 6 trous, souple
 Fixation : 5/16"
 Système auto-agrippant siafast
 N° d'art. 0020.9299



Plateau support pour ponceuse excentrique
 Ø 30 mm
 sans trou, souple
 Fixation : 1/4"
 Pour disques marguerite auto-agrippants
 N° d'art. 0020.4689



Plateau support pour ponceuse excentrique
 Ø 32 mm
 sans trou, souple
 Fixation : 5/16"
 Système auto-agrippant siafast
 N° d'art. 0020.1839

Plateaux supports pour ponceuses rotatives



Plateau support pour disques fibre
 Ø 115 mm
 dur – Turbo Pad I
 Fixation : M14
 N° d'art. 0020.3716



Plateau support pour disques fibre X-LOCK
 Ø 115 mm
 dur – Turbo Pad I
 N° d'art. 0020.9562.01



Plateau support pour disques fibre X-LOCK
 Ø 115 mm
 dur
 N° d'art. 0020.9560



Plateau support pour disques fibre
 Ø 115 mm
 mi-dur – Standard-Pad
 Fixation : M14
 N° d'art. 0020.0348



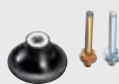
Plateau support pour disques SCM
 Ø 115 mm
 avec plot central
 Fixation : M14
 N° d'art. 0020.7617



Plateau support pour disques siafast
 Ø 115 mm
 Fixation : M14
 Système auto-agrippant siafast
 N° d'art. 0020.0172



Plateau support pour disques siafast
 Ø 115 mm
 Fixation : 5/8"
 Système auto-agrippant siafast
 N° d'art. 0020.0180



Plateau support pour disques siafix
 Ø 50 mm
 medium
 Fixation : 1/4", 6 mm
 Système de changement rapide siafix
 N° d'art. 0020.8066
 Type R



Plateau support pour disques siafix
 Ø 75 mm
 medium
 Fixation : 1/4", 6 mm
 Système de changement rapide siafix
 N° d'art. 0020.8069
 Type R

Cales aspirantes pour ponçage manuel



Cale à poncer 29 trous

70 x 125 mm
Système auto-agrippant siafast
N° d'art. 0020.6514



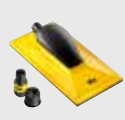
Cale à poncer 41 trous

70 x 198 mm
Système auto-agrippant siafast
N° d'art. 0020.6515



Cale à poncer 68 trous

70 x 400 mm
Système auto-agrippant siafast
N° d'art. 0020.6516



Cale à poncer 49 trous

115 x 230 mm
Système auto-agrippant siafast
N° d'art. 0020.6517



Cale à poncer souple 41 trous

70 x 198 mm
Système auto-agrippant siafast
N° d'art. 0020.6695



Cale à poncer souple 68 trous

70 x 400 mm
Système auto-agrippant siafast
N° d'art. 0020.7045



Cale à poncer souple 49 trous

115 x 230 mm
Système auto-agrippant siafast
N° d'art. 0020.6518



Interface en mousse assurant une répartition uniforme de la pression pour les abrasifs à multiperforation et à structure réticulée.

Cales pour ponçage manuel



Finiblock pour disques auto-agrippants

Ø 30 mm N° d'art. 0020.3286
2 faces (souple/dur)
auto-agrippant



Finiblock pour disques siafast

Ø 30 mm N° d'art. 0020.3285
2 faces (souple/dur)
Système auto-agrippant siafast



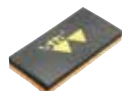
Bloc manuel avec orifice central

Ø 73 mm N° d'art. 0020.7388
souple, orifice central 22 mm
Système auto-agrippant siafast



Cale ronde pour ponçage manuel

Ø 150 mm N° d'art. 0020.0364
souple
Système auto-agrippant siafast



Cale de ponçage manuel

60 x 128 x 16 mm N° d'art. 0020.3713
2 faces (souple/dur)
Ponçage à l'eau



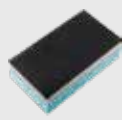
Cale de ponçage manuel

67 x 122 x 35 mm N° d'art. 0020.0343
2 faces (souple/dur)
Système auto-agrippant siafast
Ponçage à l'eau



Cale de ponçage manuel

70 x 125 x 32 mm N° d'art. 0020.0389
dur



Cale de ponçage manuel

70 x 125 x 38 mm N° d'art. 0020.0342
2 faces (souple/dur)
Système auto-agrippant siafast
Ponçage à sec

Accessoires pour cales aspirantes



Tuyau d'aspiration

4 m, Ø 25 mm
N° d'art. 0020.3925



Chiffon à poussière

320 x 400 mm N° d'art. 0020.0016
Chiffon à poussière spécialement conçu pour les travaux de nettoyage



Interface souple 41 trous

70 x 198 mm
Épaisseur : 10 mm
N° d'art. 0020.6524



Chiffon à poussière

650 x 750 mm N° d'art. 0020.0088
Chiffon à poussière spécialement conçu pour les travaux de nettoyage

Interfaces



Interface souple

Ø 150 mm Interface en mousse auto-agrippante assurant une répartition uniforme de la pression
15 trous
Épaisseur : 12 mm N° d'art. 0020.4546



Interface souple

Ø 150 mm Interface en mousse assurant une répartition uniforme de la pression
103 trous
Épaisseur : 10 mm N° d'art. 0020.5886



Interface souple

Ø 150 mm Interface en mousse assurant une répartition uniforme de la pression
103 trous
Épaisseur : 5 mm N° d'art. 0020.7430



Interface souple

Ø 125 mm Interface en mousse assurant une répartition uniforme de la pression
54 trous
Épaisseur : 10 mm N° d'art. 0020.7234



Interface souple

Ø 125 mm Interface en mousse assurant une répartition uniforme de la pression
54 trous
Épaisseur : 5 mm N° d'art. 0020.7429



Interface souple

Ø 77 mm Interface en mousse assurant une répartition uniforme de la pression
sans trou
Épaisseur : 12 mm N° d'art. 0020.0269



Interface souple

Ø 77 mm Interface en mousse assurant une répartition uniforme de la pression
6 trous
Épaisseur : 5 mm N° d'art. 0020.8259

Divers



Gomme de nettoyage

Ø 88 mm Fourniture : 3 gommes de nettoyage 5/16" + 1 adaptateur avec tige de 6 mm
Épaisseur : 15 mm
N° d'art. 0020.3983



La gomme de nettoyage est idéale pour enlever les films collés, les rayures, les traces de colle, les autocollants et du ruban adhésif double face sans trou



Set guide de ponçage

Éponge en mousse Fourniture :
2 cartouches de 30 g avec guide de ponçage
N° d'art. 0020.2302



Ce guide de ponçage à appliquer sur les surfaces à poncer permet de détecter immédiatement les petites imperfections et donc de réaliser un ponçage régulier et uniforme



Guide de ponçage

Fourniture : 6 cartouches de 30 g, recharges pour set guide de ponçage
N° d'art. 0020.2301



Mandrin avec tige 1/4"

Ø 19 mm Mandrin pour disques à tronçonner de Ø 75 mm
52 mm
N° d'art. 0020.1086



Mandrin avec tige 6 mm

Ø 19 mm Mandrin pour disques à tronçonner de Ø 75 mm
52 mm
N° d'art. 0020.0113

Interfaces de protection



Interface de protection

Ø 145 mm siafast pour disques siaair et siacarat de Ø 150 mm
sans trou
Épaisseur : 1 mm N° d'art. 0020.3453



Interface de protection

Ø 150 mm Système auto-agrippant siafast
103 trous
Épaisseur : 1 mm N° d'art. 0020.7858



Interface de protection

Ø 150 mm Système auto-agrippant siafast
33 trous
Épaisseur : 1 mm N° d'art. 0020.7428



Interface de protection

Ø 150 mm Système auto-agrippant siafast
69 trous
Épaisseur : 1 mm N° d'art. 0020.9147.01



Interface de protection

Ø 150 mm Système auto-agrippant siafast
80 trous
Épaisseur : 1 mm N° d'art. 0020.8125



Interface de protection

Ø 125 mm Système auto-agrippant siafast
45 trous
Épaisseur : 1 mm N° d'art. 0020.8124



L'interface de protection garantit une aspiration parfaite pour les disques multiperforations fixés sur un plateau support auto-agrippant

S Performance

La nouvelle génération de disques multiperforation – Agencement optimal des trous pour une efficacité maximale

Rendement élevé pour un travail rapide : le rendement de ponçage élevé résulte du fait que la poussière est directement aspirée. Le faible encrassement du disque prolonge sa durée de vie. Faible encrassement du disque et de la pièce : les dépôts de poussière moins importants simplifient le nettoyage des outils et des pièces.

Performant et efficace



- Rendement élevé pour un travail rapide
- La grande durée de vie espace les changements de disque

Simple et pratique



- Mise en place aléatoire du disque
- Stockage facile grâce au trou central

Propre et sûr



- Amélioration de la sécurité au travail grâce à la meilleure aspiration
- Faible encrassement du disque et de la pièce

Configuration des trous

Zone centrale

Plus de trous au centre pour une aspiration maximale de la poussière

Zone extérieure

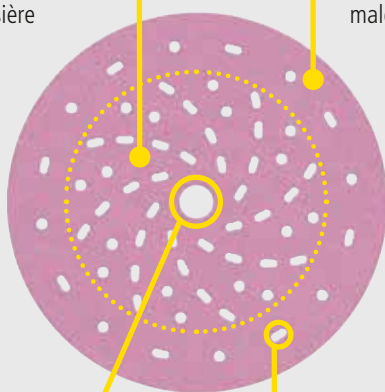
Moins de trous en dehors de la zone centrale pour une circulation d'air optimale au centre

Trou central

Pour un stockage aisé

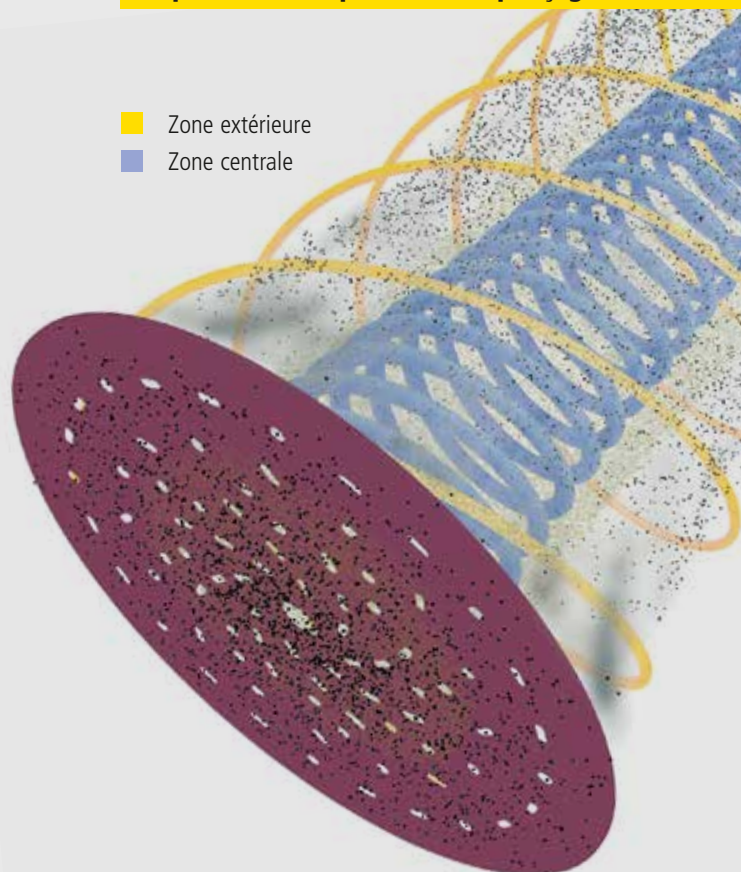
Trous oblongs

La surface d'aspiration importante obtenue avec les trous oblongs optimise l'aspiration de la poussière



Aspiration de la poussière de ponçage

- Zone extérieure
- Zone centrale



En savoir plus



1713 siawat



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Carbure de silicium	P080–P2500
Granulométrie :	80-2500	
Support :	Papier C	P080–P2500
Épandage :	Électrostatique	P080–P2500
Liant :	Résine synthétique	
Revêtement spécial :	Stéarate	
Traitement :	Toptex	

La série 1713 siawat à base de carbure de silicium fait toute la différence lors du ponçage ébauche et finition des apprêts, du verre, des matériaux composite et de la pierre.

Avantages

- Rendement de ponçage élevé et bonne finition
- Longue durée de vie
- Grains abrasifs très performants au carbure de silicium pour un usage sur les matériaux durs
- Bonne adaptabilité aux contours et formes
- Utilisable à sec ou à l'eau

Applications

- Décapage de revêtements et de défauts
- Élimination par ponçage d'inégalités en bordure de la zone de réparation
- Dressage de mastics et d'apprêts
- Ponçage finition d'apprêts, verre, matériaux composites et pierre
- Ponçage de vernis anciens ou nouveaux
- Enlèvement des coulures de peinture

Matières

Peintures ; apprêts ; primaires d'adhérence ; primaires époxy ; plastiques ; vernis anciens ; vernis ; mastics ; aluminium

Applications



1913 siawat



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine	P060–P1200
	Carbure de silicium	P1500–P2500
Granulométrie :	60-2500	
Support :	Papier C	P800–P2500
	Papier D	P060–P600
Épandage :	Fermé	
Liant :	Résine synthétique	

Produit phare pour le ponçage à l'eau, la série 1913 à base d'oxyde d'alumine se distingue depuis des années pour ses excellentes caractéristiques techniques (capacité d'enlèvement importante, très bonne résistance à l'eau, longévité, grande flexibilité, etc.).

Avantages

- Rendement de ponçage très élevé
- Très longue durée de vie
- Très haute résistance à l'eau
- Bonne adaptabilité aux contours et formes
- Utilisable à sec ou à l'eau
- Abrasif pour ponçage à l'eau leader du marché depuis des années

Applications

- Décapage de revêtements et de défauts
- Élimination par ponçage d'inégalités en bordure de la zone de réparation
- Dressage de mastics et d'apprêts
- Ponçage finition d'apprêts
- Ponçage de vernis anciens ou nouveaux
- Enlèvement des coulures, peau d'orange et inclusions de poussière

Matières

Peintures ; apprêts ; primaires d'adhérence ; primaires époxy ; vernis anciens ; vernis ; mastic ; plastiques

Applications



1944 siaone



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine	P040 – P500
Granulométrie :	40 ; 60-240 ; 320 ; 400-500	
Support :	Papier C	P040 – P100
	Papier B	P120 – P500
Épandage :	Électrostatique	
Liant :	Résine synthétique	
Revêtement spécial :	Stéarate	P220 – P500

La qualité avec une bonne agressivité et une durée de vie optimale. Pour le ponçage de multiples matériaux, notamment les mastics, les apprêts, les vernis, les laques, la peinture et le bois par les utilisateurs soucieux des prix.

Avantages

- Bonne agressivité initiale grâce aux grains optimisés très tranchants
- Stabilité de processus grâce à des profondeurs de rugosité cohérentes sur toute la plage de granulométries
- Excellent rapport prix/performances

Applications

- Décapage de revêtements et de défauts
- Élimination par ponçage d'inégalités en bordure de la zone de réparation
- Dressage de mastics et d'apprêts
- Ponçage finition d'apprêts
- Ponçage de vernis anciens ou nouveaux

Matières

Peintures ; apprêts ; mastics ; laques ; vernis ; vernis anciens ; couches de fond ; primaire époxy ; primaire cataphorèse ; plastiques ; verre acrylique ; gelcoat polyester ; plastiques renforcés de fibres de verre

Applications



1948 siaflex



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Blue fired / oxyde d'alumine semi-friable	
Granulométrie :	40 ; 60-800	
Support :	Papier latex renforcé de fibres	
Épandage :	Électrostatique	P040 – P180
	Électrostatique ouvert	P220 – P600
	Électrostatique	P800
Liant :	Résine synthétique	
Revêtement spécial :	Stéarate	P180 – P800

La série universelle pour ponçage à sec ou à eau 1948 siaflex permet d'obtenir d'excellents résultats dans tous les grains pour les applications automobiles les plus diverses.

Avantages

- Rendement de ponçage élevé et bonne finition
- Très souple, s'adapte à toutes les formes
- Encrassement minimal grâce à l'épandage ouvert dans la plage de granulométrie de 220 à 600
- Longue durée de vie
- Utilisable à sec ou à l'eau pour de multiples applications
- Produit universel et polyvalent avec un assortiment complet

Applications

- Décapage de revêtements et de défauts
- Élimination par ponçage d'inégalités en bordure de la zone de réparation
- Dressage de mastics et d'apprêts
- Ponçage finition d'apprêts
- Ponçage de vernis anciens ou nouveaux
- Enlèvement d'un effet peau d'orange et d'inclusions de poussière

Matières

Peintures ; apprêts ; mastics ; vernis ; vernis anciens ; couches de fond ; primaire époxy ; primaire cataphorèse ; plastiques ; verre acrylique ; gelcoat polyester ; plastiques renforcés de fibres de verre ; matériaux composites ; aluminium ; acier

Applications



1950 siaspeed



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Grains mixtes avec céramique	40 – 80
	Oxyde d'alumine semi-friable / blue fired	P100 – P600
Granulométrie :	40-600	
Support :	Papier	40, 60, 80 ; P100 – P180
Épandage :	Électrostatique	P220 – P600
	Électrostatique ouvert	
Liant :	Résine synthétique	
Revêtement spécial :	Stéarate	

L'abrasif universel 1950 siaspeed se distingue par une capacité d'enlèvement élevée, une qualité de surface parfaite et une grande longévité – par exemple pour le ponçage de mastics, d'apprêts, de vernis, laques et peintures.

Avantages

- Rendement de ponçage très élevé et bonne finition
- Mélange de grains améliorant les performances, à base de corindon/céramique, dans la plage de granulométrie de 40 à 80
- Encrassement minimal grâce à l'épandage ouvert dans la plage de granulométrie de 220 à 600
- Très longue durée de vie
- Usure moindre de l'abrasif
- Produit universel et polyvalent avec un assortiment complet

Matières

Peintures ; apprêts ; mastic ; vernis ; vernis anciens ; primaires d'adhérence ; primaires époxy ; primaires cataphorèses ; plastiques ; verre acrylique ; gelcoat polyester ; plastiques renforcés fibres de verre

Applications

- Décapage de revêtements et de défauts
- Élimination par ponçage d'inégalités en bordure de la zone de réparation
- Dressage de mastic et de matériaux composites
- Ponçage finition d'apprêts
- Ponçage de vernis anciens ou nouveaux

Applications



1950 siaspeed à grains superfins



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine	P800 – P1500
Granulométrie :	800-1500	
Support :	Film	
Épandage :	Procédé spécial	
Liant :	Résine synthétique	
Revêtement spécial :	Stéarate	
Technologie :	siafast ; siasoft	

A pleins gaz vers la finition parfaite – Qu'il s'agisse de matifier des vernis anciens ou nouveaux, d'effectuer des réparations localisées ou d'enlever des inclusions de poussières ou une peau d'orange – la série 1950 siaspeed à grains superfins est particulièrement adaptée à toutes les surfaces exigeantes.

Avantages

- Rendement de ponçage très élevé et bonne qualité de finition
- Encrassement minimal grâce à la nouvelle formule de stéarate
- Très longue durée de vie
- Le support film permet d'obtenir des rugosités uniformes et précises
- Utilisable à sec ou humide

Matières

Vernis ; peintures ; laques ; verre acrylique ; gelcoat polyester ; plastiques

Applications

- Matage des vieilles peintures et laques avant retouches de vernis
- Enlèvement d'un effet peau d'orange et d'inclusions de poussière
- Ponçage de vernis anciens ou nouveaux
- Préparation au poli-miroir
- Égrenage des vernis

Applications



1958 siapro



L'assortiment compact et facile à comprendre permet au PRO de gagner du temps tout en obtenant des résultats parfaits et sûrs.

Avantages

- PROfessionnel. Résultat sûr à 100 %. Des résultats parfaits grâce à des granulométries optimisées et faciles à comprendre.
- PROfit. 70% d'articles en moins. Un stockage réduit et une procédure de commande simplifiée avec seulement 9 articles.
- PROductivité. 20 % de gain de temps. Travail plus rapide grâce à une étape en moins et une qualité de grain optimisée.

Matières

Vernis ; mastic ; apprêt

Caractéristiques du produit

Type de grain :	Grains mixtes avec céramique	100
	Oxyde d'alumine semi-friable / blue fired	200 ; 300 ; 400
	Oxyde d'alumine / diamant	800 / 1000
Granulométrie :	100-1000	
Support :	Papier	100 ; 200 ; 300 ; 400
	Film	800
	Toile sur mousse	1000
Épandage :	Électrostatique	100 ; 200
	Électrostatique ouvert	300 ; 400
	Procédé spécial	800 ; 1000
Liant :	Résine synthétique	

Applications

- Surfaçage / dévernissage
- Affinage
- Dressage du mastic
- Affinage du mastic
- Ponçage finition de mastic / ponçage léger de la zone de pulvérisation d'apprêt
- Dressage de l'apprêt
- Ponçage finition d'apprêt
- Matage

Applications



2511 siabite



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Céramique
Granulométrie :	36 ; 50-120
Support :	Toile Y
Épandage :	Fermé
Liant :	Résine synthétique
Revêtement spécial :	Agent actif à effet refroidissant

Spécialement conçues pour les ponceuses limes, les bandes abrasives 2511 siabite sont particulièrement efficaces sur les aciers fortement alliés et métaux difficiles à usiner grâce au grain céramique qui se régénère.

Avantages

- Moins d'arrêts de la machine grâce à une durée de vie importante
- Pression à exercer plus faible grâce à l'agressivité élevée
- Échauffement réduit grâce à un agent actif à effet réfrigérant
- Plus d'efficacité grâce à une performance extrême
- Meilleure flexibilité pour les ponceuses lime grâce à un flexage spécial

Matières

Aciers hautement alliés

Applications

- Préparation avant soudure
- Décapage
- Ébavurage
- Polissage et rectification
- Enlèvement du bleu de soudure
- Finition
- Satinage



2824 siaflap siafix



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Zirconium / oxyde d'alumine
Granulométrie :	40 ; 60-80
Support :	Toile X
Épandage :	Fermé
Liant :	Résine synthétique
Revêtement spécial :	Agent actif à effet refroidissant

Conçu pour un usage universel sur les aciers non alliés et faiblement alliés, le disque à lamelles 2824 siaflap avec zirconium sur support toile résistante se caractérise par un rendement de ponçage élevé et une grande longévité. Un autre avantage : la qualité constante de la surface jusqu'à l'usure complète de l'abrasif.

Avantages

- Performant grâce aux grains abrasifs zirconium
- Qualité de surface constante jusqu'à l'usure complète de l'abrasif
- Coût de ponçage réduit

Applications

- Préparation avant soudure
- Enlèvement du bleu de soudure
- Décapage
- Finition
- Ébavurage

Matières

Aciers non alliés / faiblement alliés

Applications



4560 siabite



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine / céramique
Granulométrie :	36 ; 50-120
Support :	Fibre
Épandage :	Fermé
Liant :	Résine synthétique
Revêtement spécial :	Agent actif à effet refroidissant

Les granulométries grossières du disque 4560 siabite assurent des performances d'enlèvement élevées sur les aciers non alliés ou faiblement alliés. Les granulométries fines du disque siabite permettent d'obtenir une qualité de surface très élevée et uniforme sur les aciers inoxydables. Ils assurent dans tous les cas un travail de ponçage rapide.

Avantages

- Produit haute performance grâce à un mélange de grains d'oxyde d'alumine et de céramique
- Faible échauffement grâce à un agent actif réfrigérant
- Support fibre rigide

Applications

- Préparation avant soudure
- Enlèvement du bleu de soudure
- Décapage
- Finition
- Polissage et rectification
- Ébavurage

Matières

Aciers non alliés / faiblement alliés ; aciers hautement alliés

Applications



4570 siabite X



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine / céramique
Granulométrie :	36 ; 60-80 ; 120
Support :	Fibre
Épandage :	Électrostatique
Liant :	Résine synthétique
Revêtement spécial :	Agent actif à effet refroidissant

Grâce à la technologie X innovante, le disque fibre 4570 siabite X s'échauffe très peu, dure plus longtemps et assure un ponçage homogène sur les aciers doux et inoxydables. Avec la nouvelle technologie X, un agent refroidissant est épandu directement sur la couche supérieure, ce qui améliore l'action de refroidissement et réduit le risque de coloration.

Avantages

- Coupe froide
- Performance de coupe homogène
- Grande durée de vie
- Bonne qualité de finition

Applications

- Arasage de cordons de soudure
- Décalaminage et enlèvement de croûtes de laminage
- Élimination d'imperfections
- Enlèvement de colorations

Matières

Aciers non alliés / faiblement alliés ; aciers hautement alliés ; aluminium

Applications



4961 sialoX



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine
Granulométrie :	24 ; 36 ; 60 ; 80 ; 120
Support :	Fibre
Épandage :	Fermé
Liant :	Résine synthétique
Revêtement spécial :	Agent actif à effet refroidissant

Conçus pour les aciers non alliés / faiblement alliés et pour les métaux non ferreux, les disques fibres de la série 4961 sialoX se caractérisent par un excellent rapport prix/performance.

Avantages

- Produit universel
- Excellent rapport prix/performance

Applications

- Enlèvement de la rouille
- Préparation avant soudure
- Enlèvement du bleu de soudure
- Décapage
- Finition
- Ébavurage
- Polissage et rectification

Matières

Aciers non alliés / faiblement alliés ; métaux non ferreux

Applications



6120 siafleece speed



Utilisable à sec ou à l'eau, 6120 siafleece speed se caractérise par une bonne adaptabilité aux formes, des performances constantes pendant toute la durée de vie, une faible tendance à l'encrassement et une qualité de surface élevée et uniforme.

Avantages

- Très souple, s'adapte à toutes les formes
- Pour satinage manuel ou sur machine portable
- Faible encrassement
- Utilisable à sec ou à l'eau pour de multiples applications

Matières

Bois durs ; bois tendres ; bois résineux ; matières à base de bois

Caractéristiques du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine Carbure de silicium
Granulométrie	coarse ; coarse A ; extra cut A ; extra cut S ; general purpose ; medium ; medium A ; medium S ; fine ; fine A ; fine S ; very fine ; very fine A ; very fine A XS ; very fine speed ; superfine ; ultrafine ; ultrafine speed ; microfine ; microfine speed ; ultrafine S ; ultrafine S XS ; cleaning ; green ; maroon thickline
Support :	Non-tissé
Épandage :	Mécanique
Liant :	Résine synthétique

Applications

- Enlèvement de la rouille
- Enlèvement du bleu de soudure
- Satinage

Applications



6300 siastrip



La série 6300 siastrip pour aciers non alliés et faiblement alliés répond à toutes les attentes en termes de capacité d'enlèvement et de longévité. Elle présente en outre un faible encrassement.

Avantages

- Faible encrassement
- Excellentes performances, longévité élevée

Matières

Aciers non alliés / faiblement alliés

Caractéristiques du produit

Type de grain :	Carbure de silicium
Granulométrie :	extra coarse ; siastrip
Support :	Non-tissé
Épandage :	Mécanique
Liant :	Résine synthétique

Applications

- Enlèvement de rouille et de peinture
- Nettoyage après ponçage de l'apprêt

Applications



7240 siacarat



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Diamant
Granulométrie :	500 ; 1000 ; 2000 ; 3000
Support :	Toile sur mousse
Épandage :	Procédé spécial
Liant :	Résine synthétique

Grâce à ses grains diamant et à son support mousse répartissant la pression, l'abrasif 7240 siacarat est idéal pour le ponçage à l'eau des matières très dures (vernis, matériaux composites et minéraux).

Avantages

- Rendement de ponçage très élevé et bonne qualité de finition
- Faible encrassement grâce au ponçage humide
- Longévité jusqu'à 40 fois plus élevée que les abrasifs usuels
- Bonne adaptabilité aux formes
- Surface parfaite grâce à la mousse assurant une bonne répartition de la pression
- Imperméable et lavable
- Résistant aux solvants

Applications

- Dépolissage de couches de laques et vernis très résistants et de matériaux composites
- Matage avant retouches de vernis
- Préparation au poli-miroir

Matières

Vernis antirayures ; matériaux composites ; verre acrylique ; plastiques

Applications



7241 siacarbon



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Diamant
Granulométrie :	80 ; 120 ; 180 ; 240 ; 320 ; 500
Support :	Toile
Épandage :	Procédé spécial
Liant :	Résine synthétique

L'abrasif 7241 siacarbon est idéal pour le ponçage mécanique à sec et à l'eau de surfaces dures : Il permet d'obtenir des résultats inégalés lors du ponçage de vernis résistants aux rayures, de matériaux composites, de pièces neuves traitées cataphorèses, tout en affichant une très grande longévité.

Avantages

- Excellentes performances sur les matières dures
- Durée de vie extrêmement élevée grâce à la technologie diamant
- Aspiration de la poussière sur toute la surface
- Utilisable sur tout type de plateau perforé sans positionnement spécifique
- Faible risque de marquage de la surface
- Rentabilité accrue grâce à un gain de temps mesurable
- Valeurs d'abrasion constantes

Applications

- Ponçage d'apprêts très résistants et de matériaux composites
- Ponçage de pièces neuves et traitées cataphorèse
- Ponçage de l'aluminium

Matières

Primaires cataphorèses ; primaires époxy ; vernis anti-rayure ; aluminium ; plastiques ; gelcoat polyester

Applications



7500 sianet CER



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine / céramique
Granulométrie :	80-240 ; 320 ; 400
Support :	Toile
Épandage :	Électrostatique
Liant :	Résine synthétique
Technologie :	siafast ; sianet

L'abrasif réticulé performant avec grain céramique. La structure réticulée de l'abrasif 7500 sianet CER garantit un très bon rendement et permet un travail sans poussière. Le grain abrasif céramique assure une capacité d'enlèvement record et une très grande longévité.

Avantages

- Joint sans surépaisseur
- Aspiration optimale
- Rendement de ponçage très élevé
- Encrassement minimal
- Très longue durée de vie
- Utilisable sur tout type de plateau perforé sans positionnement spécifique
- Grande résistance au déchirement grâce au support toile réticulé
- Mélange corindon céramique augmentant la performance

Matières

Peintures ; apprêts ; mastics ; vernis ; vernis anciens ; couches de fond ; primaire époxy ; primaire cataphorèse ; plastiques ; verre acrylique ; gelcoat polyester ; plastiques renforcés de fibres de verre ; matériaux composites ; aluminium ; acier

Applications

- Décapage de revêtements et de défauts
- Élimination par ponçage d'inégalités en bordure de la zone de réparation
- Dressage d'apprêts
- Dressage de mastics et d'apprêts

Applications



7900 sianet



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Blue fired / oxyde d'alumine semi-friable
Granulométrie :	80-240 ; 320 ; 400
Support :	Toile
Épandage :	Électrostatique
Liant :	Résine synthétique

La structure réticulée de l'abrasif 7900 sianet garantit un très bon rendement et permet un travail sans poussière.

Avantages

- Aspiration de la poussière sur toute la surface
- Rendement de ponçage élevé sans encrassement
- Extrêmement efficace et productif
- Grande résistance au déchirement grâce au support toile réticulé

Matières

Vernis acrylique ; vernis anciens ; apprêts ; plâtre ; plaques de plâtre ; feuilles d'apprêt ; primaire d'adhérence ; bois durs ; bois résineux ; panneaux HDF ; feuilles mélaminées

Applications



Applications

- Ponçage de traces de rouille sur des radiateurs
- Ponçage de traces de rouille sur des cadres métalliques et portes d'ascenseur
- Ponçage de vieilles lasures sur des façades en bois, de bardages et portes de garage
- Ponçage de vieilles lasures, de peintures et colorations sur des portes d'entrée
- Ponçage de vieilles lasures, de peintures et colorations
- Ponçage de vieilles lasures, de peintures et colorations sur des meubles de jardin et clôtures
- Ponçage de vieilles lasures, de peintures et colorations sur des poutres apparentes
- Ponçage de peintures anciennes
- Ponçage de peintures anciennes et de vernis sur radiateurs
- Ponçage de fibres de bois en saillie sur des portes d'entrée
- Ponçage de fibres de bois en saillie sur des façades et panneaux frontaux

7940 siaair



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine
Granulométrie :	240 ; 360 ; 500-1000 ; 1500-2000 ; 3000-4000
Support :	Toile sur mousse
Épandage :	Procédé spécial
Liant :	Résine synthétique

Que ce soit pour le matage, le ponçage finition ou le prépolissage, la technologie innovante de l'abrasif 7940 siaair permet d'obtenir une finition parfaite de qualité suisse lors des ponçages à sec et à l'eau.

Avantages

- Rendement de ponçage élevé et bonne qualité de finition
- Faible encrassement en cas d'utilisation à sec ou avec de l'eau
- Bonne adaptabilité aux formes
- Surface parfaite grâce à la mousse assurant une bonne répartition de la pression
- Imperméable et lavable
- Résistant aux solvants

Matières

Bois tendres ; bois durs ; bois résineux ; vernis et laques à l'eau ; vernis polyester ; vernis polyuréthane ; laque nitrocellulose ; vernis durcissant aux UV ; vernis acryliques ; matières minérales ; vieilles peintures ; vernis anciens ; apprêts ; primaires d'adhérence ; mastic ; plastiques ; panneaux en fibres minérales ; plâtre ; plaques de plâtre renforcées de fibres

Applications

- Dépolissage de vernis récents et anciens et de matériaux composites
- Ponçage finition d'apprêts dans les endroits difficiles d'accès
- Préparation au poli-miroir

Applications



7979 siasponge flat – Abrasif sur mousse



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine
Granulométrie :	medium (120-180) ; fine (240-320) ; superfine (500-600) ; ultrafine (800-1000) ; microfine (1200-1500)
Épandage :	Mécanique
Liant :	Liant élastique
Revêtement :	1 face

7979 siasponge flat est conçu pour le ponçage préliminaire, le ponçage finition et le matage. Sa haute flexibilité assure une adaptation parfaite aux contours, aux arrondis et aux profils et permet donc de réaliser des ponçages de qualité, d'aspect régulier.

Avantages

- Utilisable à sec ou à l'eau
- Code couleur pour une identification des grains
- Faible encrassement grâce aux propriétés 3D de la mousse, du liant et des grains abrasifs
- Pour les endroits difficilement accessibles et les profilés ronds
- Rugosité constante en raison d'une usure régulière
- Faible risque de « perce » des vernis et laques

Matières

Peintures ; apprêts ; primaires d'adhérence ; plastiques ; vernis anciens ; matériaux composites

Applications

- Ponçage de bois et plastiques
- Ponçage de vernis conventionnels neufs et anciens, d'apprêts et de peintures
- Ponçage finition d'apprêts dans les endroits difficiles d'accès
- Matage de vernis et laques
- Dressage d'apprêts
- Égrenage des vernis

Applications



7983 siasponge flex – Abrasif sur mousse



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine
Granulométrie :	medium (120-180) ; fine (240-320) ; superfine (500-600); ultrafine (800-1000) ; microfine (1200-1500)
Épandage :	Mécanique
Liant :	Liant élastique
Revêtement :	2 faces

Qu'il s'agisse d'arrondis, de formes ou de contours : l'abrasif 7983 siasponge flex permet d'obtenir des surfaces avec un aspect uniforme et parfait. Le support mousse extra souple de siasponge flex assure une adaptation parfaite aux formes.

Avantages

- Utilisable à sec ou à l'eau
- Code couleur pour une identification des grains
- Faible encrassement grâce aux propriétés 3D de la mousse, du liant et des grains abrasifs
- Pour les endroits difficilement accessibles et les profilés ronds
- Surfaces régulières aussi sur pièces bombées
- Rugosité constante en raison d'une usure régulière
- Faible risque de « perce » des vernis et laques

Matières

Peintures ; apprêts ; primaires d'adhérence ; plastiques ; vernis anciens ; matériaux composites

Applications

- Ponçage de bois et plastiques
- Ponçage de vernis conventionnels neufs et anciens, d'apprêts et de peintures
- Ponçage finition d'apprêts dans les endroits difficiles d'accès
- Matage de vernis et laques
- Dressage de mastics et d'apprêts
- Égrenage des vernis

Applications



8913 siacut



Caractéristiques du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine
Spécification :	A 30 S-BF41, A 30 S-BF42, A 60 R-BF41, A 60 S-BF41, AS 46T BF41, AS 60T INOX BF, CS 60 BF41
Liant :	Résine synthétique Fibres de verre

Les disques à tronçonner à liant dur de la série 8913 siacut se distinguent par une vitesse de coupe très élevée, une quasi-absence de jaunissement des pièces sous l'effet de la chaleur et une formation réduite de bavures.

Avantages

- Utilisation simple
- Grande vitesse de coupe
- Longue durée de vie
- Gros enlèvement de matière avec une faible pression d'appui

Matières

Aciers inoxydables (inox) ; aciers ; aluminium

Applications

- Tronçonnage de tubes et profilés
- Tronçonnage de tôles
- Tronçonnage de fers plats
- Tronçonnage de pièces de fonderie et de barres

Applications



Système de lustrage siachrome



Caractéristiques du produit

Avec son système de lustrage siachrome, sia Abrasives propose une gamme de produits performante et complète pour toutes les étapes de la préparation des laques.

Avantages

- Concept d'identification des produits par code de couleur
- Idéal pour une utilisation sur les vernis standards et céramiques
- Pour les vernis tendres ou durs
- Utilisable sur tout type de support à lustrer
- Sans solvant ni silicone, à base d'eau
- Peut être utilisé à sec
- Aucune décoloration sur les pièces en plastique

Matières

Laques ; vernis ; peintures ; gelcoat polyester ; verre acrylique ; vernis anciens ; vernis anti-rayures ; matières minérales

Applications

- Élimination des rayures de ponçage
- Enlèvement des défauts sur les vernis durs
- Enlèvement d'hologrammes

Applications



Cales aspirantes pour ponçage manuel



Caractéristiques du produit

Système complet constitué d'une cale rigide, d'un flexible d'aspiration et d'une bague de raccordement. L'assortiment complet de cales de ponçage manuel allie une grande légèreté et un confort de ponçage maximal grâce à des poignées ergonomiques. Une transmission directe et régulière des forces sur la pièce est garantie.

Avantages

- Adaptation parfaite à la forme de la pièce
- Réglage précis de la courbure (concave ou convexe) par une simple molette
- Aspiration efficace sur toute la surface grâce à la multiperforation garantissant un environnement de travail propre
- Conception ergonomique (manipulation facile)
- Convient pour les abrasifs standards, multiperforations et à structure réticulée
- Exclusivité sia Abrasives

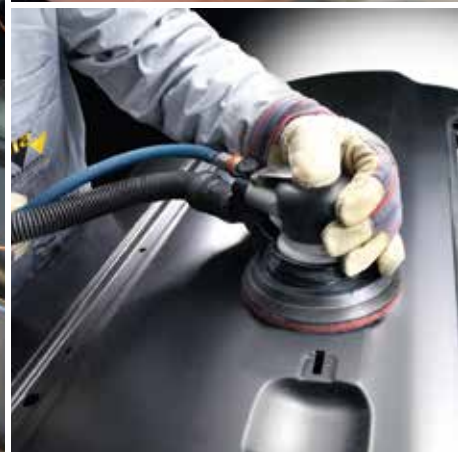
Matières

Mastics ; apprêts

Applications

- Ponçage finition de pièces de forme convexe ou concave





Votre solution pour une surface parfaite
www.sia-abrasives.com



03.262.fr.0321
0020.9883.01 - F 03E 008 6EZ
© by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved

